

PTFE D60

Fluoropolymères Everflon™
Dispersion aqueuse

DESCRIPTION

La dispersion PTFE D60 d'Everflon™ est une dispersion aqueuse de PTFE blanc laiteux, stabilisée par un tensio-actif non ionique. C'est un produit polyvalent, souvent privilégié pour le revêtement et l'imprégnation des tissus et pour certains procédés de revêtement. Utilisée comme additif, elle confère des propriétés uniques à la résine PTFE aux structures poreuses, ainsi qu'aux matériaux de base. Correctement mise en œuvre, la résine PTFE d'Everflon™ PTFE D60 présente les propriétés supérieures typiques des résines fluoroplastiques : conservation des propriétés après utilisation à 260 °C et propriétés utiles à -240 °C.



La dispersion aqueuse PTFE D60 d'Everflon™ offre :

- Inertie à la quasi-totalité des produits chimiques et solvants industriels
- Stabilité à haute température
- Excellentes propriétés diélectriques
- Coefficient de frottement le plus faible de tous les matériaux solides
- Excellente résistance aux intempéries
- Anti-adhérence

LISTE DE DONNÉES

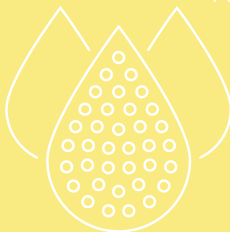
Données de propriétés typiques pour Everflon™ PTFE D60

Taille des particules
ASTM D4441



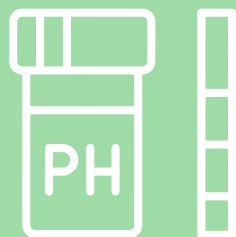
0.28
μm

Teneur en solides
ASTM D4441



60
%

pH de dispersion
ASTM D4441



9

Viscosité Brookfield
ASTM D2196



15~30
Mpa.s

APPLICATIONS TYPIQUES

Application et fonction	C	F	P
Tissu en fibre de verre tissé enduit utilisé dans les applications architecturales, industrielles, agroalimentaires et électroniques		●	
Garniture imprégnée en fibres tressées pour service chimique et thermique sévère		●	●
Film coulé pour diélectriques de condensateurs ou barrières chimiques		●	
Revêtements de surface pour substrats métalliques ou autres substrats à haute température	●		
Additif anti-goutte pour plastiques			●
Liant pour matériaux d'anode ou de cathode de batterie			●
Revêtement antiadhésif de surface formulé	●		
Revêtement antiadhésif formulé d'apprêt			●

FORFAIT

La dispersion PTFE Everflon™ est conditionnée en fûts PE de 30 L (25 kg) et en fûts IBC de 1 000 L (1 250 kg).

GUIDE DE TRAITEMENT

Les techniques conventionnelles de trempage ou de coulée peuvent être utilisées pour enduire ou imprégner des tissus, fibres et autres produits résistants aux températures élevées avec Everflon™ PTFE D60. Un revêtement continu de résine PTFE sur des tissus en fibre de verre, en fibre aramide ou autres fibres résistantes aux températures élevées peut être réalisé par trempage. Plusieurs passages peuvent être effectués pour obtenir l'épaisseur souhaitée et obtenir un revêtement lisse et sans fissures.

Everflon™ PTFE D60 est formulé pour assurer un bon remouillage à chaque passage. Chaque couche de revêtement est généralement séchée pour éliminer l'eau (généralement à 120 °C), cuite pour éliminer l'agent mouillant (généralement à 270 °C), parfois calandree, puis chauffée au-dessus du point de fusion cristallin des particules de résine (environ 337 °C).

Les produits utilisant des particules de résine PTFE entraînées uniquement pour leurs propriétés lubrifiantes ou hydrophobes sont séchés et cuits, mais pas chauffés au-dessus du point de fusion cristallin des particules. Par exemple, des produits de type corde, tels que des garnitures d'arbre, peuvent être fabriqués à partir de fils tressés de différentes sections. La dispersion mouille les surfaces internes et favorise la pénétration des petites particules de PTFE. Les particules non fondues sont cisailées et retenues comme imprégnant, même lorsqu'elles sont comprimées en service et exposées à la vapeur ou à des produits chimiques. Les particules non fondues peuvent également améliorer la flexibilité et la résistance à la flexion des tissus utilisés dans les applications de filtration de gaz chauds. Pour plus d'informations, veuillez consulter le site www.everflon.com ou le Guide d'application des dispersions de fluoropolymères Everflon™.

PRÉCAUTION

Les équipements utilisés pour la transformation à température de fusion doivent être équipés d'une ventilation locale par aspiration (VLE) afin d'éliminer complètement les fumées et vapeurs de la zone de transformation. De plus, il convient d'éviter la contamination des cigarettes et autres tabacs à fumer lors de l'utilisation de résines fluoroplastiques. Avant de traiter des fluoroplastiques, veuillez consulter la fiche de données de sécurité.



STOCKAGE ET MANIPULATION

Everflon™ utilise de l'hydroxyde d'ammonium pour régler le pH entre 9,5 et 11,0 au moment de l'expédition. Des températures ambiantes élevées peuvent épuiser le niveau d'hydroxyde d'ammonium et réduire le pH.

Une baisse du pH favorise la croissance bactérienne, responsable d'odeurs et d'écume. Le pH des récipients ouverts doit être mesuré et maintenu entre 9,5 et 11,0.

L'agitation à grande vitesse, le pompage ou toute autre agitation violente doivent être évités afin de minimiser le cisaillement des particules, la coagulation et la formation de mousse. Idéalement, la dispersion doit être transportée par gravité du stockage aux stations de traitement.

L'Everflon™ PTFE D60 doit être stocké correctement afin de maximiser la stabilité de la dispersion. Les particules de PTFE se déposeront en cas de repos prolongé et/ou de chauffage prolongé ; il convient d'éviter les températures supérieures à 40 °C.

La dispersion doit être protégée du gel, qui entraînerait une sédimentation irréversible. La température de stockage optimale est comprise entre 7 et 24 °C. Si les dispersions doivent être stockées pendant de longues périodes, un stockage à basse température est préférable.

Pour des performances optimales, l'Everflon™ PTFE D60 doit être mélangé ou roulé délicatement une fois par mois et avant utilisation.

Les zones de stockage et de manipulation doivent être propres. Maintenir les fûts de dispersion fermés et propres afin d'éviter la contamination et la coagulation par séchage à la surface du liquide. Des températures de traitement élevées peuvent rendre visibles même de très petites particules étrangères et/ou entraîner des défauts dans les produits finis. Une bonne tenue des lieux et une manipulation soigneuse sont essentielles.



À PROPOS DE C&F ET EVERFLON FLU- OROPOLYMERS

Everflon™ est une marque du groupe C&F, spécialisée dans les fluoropolymères, notamment le PTFE, le FEP, le PFA, l'ETFE et le PVDF. C&F développe également des applications fluoropolymères, notamment pour les tubes, les revêtements et les films. Pour plus d'informations, consultez le site www.everflon.com ou l'introduction aux fluoropolymères Everflon™ et le livre C&F Chemicals.



*Pour plus d'informations, rendez-vous sur www.everflon.com
Pour contacter le service commercial et le support technique,
veuillez contacter : info@everflon.com*

Everflon Fluoropolymer co.,ltd
Fuqiao Industrial Park, C&F Ave, Chaidian, Wuhan, Chine.
43100
Tél. : +86-185-7168-9228

