

PFA D450

Fluoropolymères Everflon™
Dispersion aqueuse

DESCRIPTION

La dispersion PFA Everflon™ D450 est une dispersion aqueuse blanc cassé de perfluoroalcoxy (PFA), stabilisée par un tensioactif non ionique. Cette dispersion polyvalente permet de conférer certaines des propriétés uniques du PFA à des produits finis difficiles à fabriquer par extrusion à chaud traditionnelle. Elle peut être utilisée pour revêtir ou imprégner des structures poreuses ou pour la fabrication de films minces. Elle peut être enduite et liée par fusion à une résine de polytétrafluoroéthylène (PTFE) ou utilisée comme adhésif thermofusible. La résine PFA contenue dans Everflon™ PFA D450 est un thermoplastique fluide, offrant des propriétés supérieures, typiques des résines



fluoroplastiques : conservation des propriétés après utilisation à 260 °C et propriétés utiles à -240 °C.

La dispersion aqueuse Everflon™ PFA D450 offre :

- Inertie vis-à-vis de la quasi-totalité des produits chimiques et solvants industriels
- Stabilité à haute température
- Excellentes propriétés diélectriques
- Excellente résistance aux intempéries
- Excellentes propriétés antiadhésives

LISTE DE DONNÉES

Données de propriétés typiques pour Everflon™ PFA D450

Taille des particules

ASTM D4441



0.25

µm

Teneur en solides

ASTM D4441

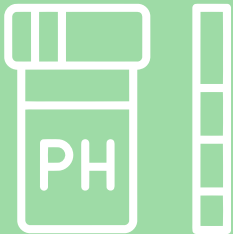


50

%

pH de dispersion

ASTM D4441



9

Viscosité Brookfield

ASTM D2196

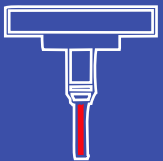


15~30

Mpa.s

Indice de fluidité à chaud

ASTM D3307



8~12

g/10 min 5kg

Point de fusion

ASTM D3307



310

°C

APPLICATIONS TYPIQUES

- Revêtements supérieurs thermoscellables pour tissus enduits de PTFE pour courroies, circuits imprimés, tissus architecturaux et isolation électrique
- Film coulé pour diélectriques de condensateurs ou barrières chimiques
- Adhésif thermofusible pour pièces en PTFE, PFA et FEP
- Revêtements métalliques

FORFAIT

La dispersion Everflon™ PFA est conditionnée en fûts PE de 25 L (20 kg) et en fûts IBC de 1 000 L (1 250 kg).

GUIDE DE TRAITEMENT

Les techniques de revêtement conventionnelles, telles que le trempage, la pulvérisation, la centrifugation ou le rouleau, peuvent être utilisées pour enduire ou imprégner des matériaux haute température avec Everflon™ PFA D450. Des couches minces, généralement inférieures à 5 µm (0,2 mil), sont appliquées pour éviter la fissuration due à la boue lors du séchage. L'eau est généralement éliminée à 120 °C, puis chauffée pour éliminer l'agent mouillant (généralement entre 250 et 270 °C). La consolidation finale est réalisée au-dessus du point de fusion de 305 °C. Si l'Everflon™ PFA D450 est utilisé comme couche de finition sur un tissu ou d'autres pièces enduites de PTFE, le revêtement doit être chauffé pour faire fondre le PTFE (environ 337 °C) et maximiser l'adhérence. Un chauffage prolongé au-dessus de 370 °C est à éviter, car cela pourrait entraîner une dégradation thermique du polymère Everflon™ PFA D450.

D'autres ingrédients solides ou liquides peuvent être ajoutés à l'Everflon™ PFA D450 pour obtenir un comportement spécifique lors du traitement ou du produit fini.

PRÉCAUTION

Les équipements utilisés pour la transformation à température de fusion doivent être équipés d'une ventilation locale par aspiration (VLE) afin d'éliminer complètement les fumées et vapeurs de la zone de transformation. De plus, il convient d'éviter la contamination des cigarettes et autres tabacs à fumer lors de l'utilisation de résines fluoroplastiques. Avant de traiter des fluoroplastiques, veuillez consulter la fiche de données de sécurité.



STOCKAGE ET MANIPULATION

Everflon™ utilise de l'hydroxyde d'ammonium pour régler le pH entre 9,5 et 11,0 au moment de l'expédition. Des températures ambiantes élevées peuvent épuiser le niveau d'hydroxyde d'ammonium et réduire le pH.

Une baisse du pH favorise la croissance bactérienne, responsable d'odeurs et d'écume. Le pH des récipients ouverts doit être mesuré et maintenu entre 9,5 et 11,0.

L'agitation à grande vitesse, le pompage ou toute autre agitation violente doivent être évités afin de minimiser le cisaillement des particules, la coagulation et la formation de mousse. Idéalement, la dispersion doit être transportée par gravité du stockage aux stations de traitement.

L'Everflon™ PFA D450 doit être stocké correctement afin de maximiser la stabilité de la dispersion. Les particules de PFA se déposeront en cas de repos prolongé et/ou de chauffage prolongé ; il convient d'éviter les températures supérieures à 40 °C.

La dispersion doit être protégée du gel, qui entraînerait une sédimentation irréversible. La température de stockage optimale est comprise entre 7 et 24 °C. Si les dispersions doivent être stockées pendant de longues périodes, un stockage à basse température est préférable.

Pour une performance optimale, Everflon™ PFA D450 doit être mélangé ou roulé délicatement une fois par mois et avant utilisation.

Les zones de stockage et de manipulation doivent être propres. Maintenir les fûts de dispersion fermés et propres afin d'éviter la contamination et la coagulation par séchage à la surface du liquide. Des températures de traitement élevées peuvent rendre visibles même de très petites particules étrangères et/ou entraîner des défauts dans les produits finis. Une bonne tenue des locaux et une manipulation soigneuse sont essentielles.



À PROPOS DE C&F ET EVERFLON FLU- OROPOLYMERS

Everflon™ est une marque du groupe C&F, spécialisée dans les fluoropolymères, notamment le PTFE, le FEP, le PFA, l'ETFE et le PVDF. C&F développe également des applications fluoropolymères, notamment pour les tubes, les revêtements et les films. Pour plus d'informations, consultez le site www.everflon.com ou l'introduction aux fluoropolymères Everflon™ et le livre C&F Chemicals.



*Pour plus d'informations, rendez-vous sur www.everflon.com
Pour contacter le service commercial et le support technique,
veuillez contacter : info@everflon.com*

Everflon Fluoropolymer co.,ltd
Fuqiao Industrial Park, C&F Ave, Chaidian, Wuhan, Chine.
43100
Tél. : +86-185-7168-9228

