

FEP D50



Fluoropolymères Everflon™
Dispersion aqueuse

DESCRIPTION

La dispersion Everflon™ FEP D50 est une dispersion aqueuse blanc cassé d'éthylène-propylène fluoré (FEP), stabilisée par un tensioactif non ionique. Cette dispersion polyvalente permet de conférer certaines des propriétés uniques du PFA à des produits finis difficiles à fabriquer par extrusion à chaud traditionnelle. Elle peut être utilisée pour revêtir ou imprégner des structures poreuses ou pour la fabrication de films minces. Elle peut être enduite et liée par fusion à une résine de polytétrafluoroéthylène (PTFE) ou utilisée comme adhésif thermofusible. La résine FEP contenue dans Everflon™ FEP D50 est un thermoplastique fluide, offrant des propriétés

supérieures typiques des résines fluoroplastiques : conservation des propriétés après utilisation à 204 °C et propriétés utiles à -240 °C.

La dispersion aqueuse Everflon™ FEP D50 offre :

- Inertie à la quasi-totalité des produits chimiques et solvants industriels
- Stabilité à haute température
- Excellentes propriétés diélectriques
- Excellente résistance aux intempéries



LISTE DE DONNÉES

Données de propriétés typiques pour Everflon™ FEP D50

Taille des particules

ASTM D4441



0.25
μm

Teneur en solides

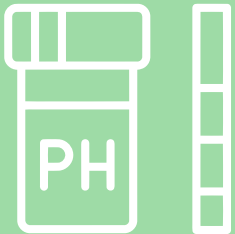
ASTM D4441



50
%

pH de dispersion

ASTM D4441



9

Viscosité Brookfield

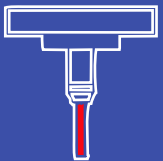
ASTM D2196



15~30
Mpa.s

Indice de fluidité à chaud

ASTM D2116



8~12
g/10 min 5kg

Point de fusion

ASTM D2116



260
°C

APPLICATIONS TYPIQUES

- Revêtements supérieurs thermoscellables pour tissus enduits de PTFE pour courroies, circuits imprimés, tissus architecturaux et isolation électrique
- Film coulé pour diélectriques de condensateurs ou barrières chimiques
- Adhésif thermofusible pour pièces en PTFE, PFA et FEP
- Revêtements métalliques

FORFAIT

La dispersion FEP Everflon™ est conditionnée en fûts PE de 30 L (25 kg) et en fûts IBC de 1 000 L (1 250 kg).

GUIDE DE TRAITEMENT

Les techniques conventionnelles de trempage ou de coulée peuvent être utilisées pour enduire ou imprégner des tissus, fibres et autres produits résistants aux hautes températures avec Everflon™ FEP D50. Un revêtement de résine FEP sur des tissus tissés en fibres résistantes aux hautes températures peut être réalisé par trempage. Plusieurs passes successives peuvent être nécessaires pour obtenir l'épaisseur souhaitée et obtenir un revêtement lisse et sans fissures. Chaque couche de revêtement est généralement séchée pour éliminer l'eau (généralement à 120 °C), cuite pour éliminer l'agent mouillant (généralement à 270 °C), puis chauffée au-dessus du point de fusion cristalline des particules de résine (environ 265 °C). Si l'Everflon® FEP D50 est utilisé comme couche de finition sur un tissu enduit de PTFE ou d'autres pièces, le revêtement doit être chauffé pour faire fondre le PTFE (environ 337 °C) afin de maximiser l'adhérence. D'autres ingrédients solides ou liquides peuvent être ajoutés à l'Everflon™ FEP D50 pour assurer un traitement spécifique ou un comportement du produit fini.

PRÉCAUTION

Les équipements utilisés pour la transformation à température de fusion doivent être équipés d'une ventilation locale par aspiration (VLE) afin d'éliminer complètement les fumées et vapeurs de la zone de transformation. De plus, il convient d'éviter la contamination des cigarettes et autres tabacs à fumer lors de l'utilisation de résines fluoroplastiques. Avant de traiter des fluoroplastiques, veuillez consulter la fiche de données de sécurité.



STOCKAGE ET MANIPULATION

Everflon™ utilise de l'hydroxyde d'ammonium pour régler le pH entre 9,5 et 11,0 au moment de l'expédition. Des températures ambiantes élevées peuvent épuiser le niveau d'hydroxyde d'ammonium et réduire le pH.

Une baisse du pH favorise la croissance bactérienne, responsable d'odeurs et d'écume. Le pH des récipients ouverts doit être mesuré et maintenu entre 9,5 et 11,0.

L'agitation à grande vitesse, le pompage ou toute autre agitation violente doivent être évités afin de minimiser le cisaillement des particules, la coagulation et la formation de mousse. Idéalement, la dispersion doit être transportée par gravité du stockage aux stations de traitement.

L'Everflon™ FEP D50 doit être stocké correctement afin de maximiser la stabilité de la dispersion. Les particules de PFA se déposeront en cas de repos prolongé et/ou de chauffage prolongé ; il convient d'éviter les températures supérieures à 40 °C.

La dispersion doit être protégée du gel, qui entraînerait une sédimentation irréversible. La température de stockage optimale est comprise entre 7 et 24 °C. Si les dispersions doivent être stockées pendant de longues périodes, un stockage à basse température est préférable.

Pour une performance optimale, Everflon™ FEP D50 doit être mélangé ou roulé délicatement une fois par mois et avant utilisation.

Les zones de stockage et de manipulation doivent être propres. Maintenir les fûts de dispersion fermés et propres afin d'éviter la contamination et la coagulation par séchage à la surface du liquide. Des températures de traitement élevées peuvent rendre visibles même de très petites particules étrangères et/ou entraîner des défauts dans les produits finis. Une bonne tenue des locaux et une manipulation soigneuse sont essentielles.



À PROPOS DE C&F ET EVERFLON FLU- OROPOLYMERS

Everflon™ est une marque du groupe C&F, spécialisée dans les fluoropolymères, notamment le PTFE, le FEP, le PFA, l'ETFE et le PVDF. C&F développe également des applications fluoropolymères, notamment pour les tubes, les revêtements et les films. Pour plus d'informations, consultez le site www.everflon.com ou l'introduction aux fluoropolymères Everflon™ et le livre C&F Chemicals.



*Pour plus d'informations, rendez-vous sur www.everflon.com
Pour contacter le service commercial et le support technique,
veuillez contacter : info@everflon.com*

Everflon Fluoropolymer co.,ltd
Fuqiao Industrial Park, C&F Ave, Chaidian, Wuhan, Chine.
43100
Tél. : +86-185-7168-9228

