



Everflon™
PTFE
Mikropulver

MV3

Beschreibung

Everflon™ PTFE MV3 Fluoradditiv ist ein weißes, rieselfähiges PTFE-Pulver, das als Additiv in anderen Werkstoffen oder als Trockenschmiermittel eingesetzt werden kann. Es ist bei Temperaturen von –190 °C bis 250 °C (–310 °F bis 480 °F) einsetzbar und inert gegenüber nahezu allen Industriechemikalien und Lösungsmitteln. Es ist ein guter elektrischer Isolator, nimmt kein Wasser auf und ist äußerst witterungsbeständig.

- Niedrige Oberflächenenergie
- Verbesserte Schmierfähigkeit und Verschleißfestigkeit in Kunststoffen und Elastomeren
- Verbesserte Leistung in Schmierstoffen unter schwierigen Bedingungen
- Verbesserte Antihaft- und Gleiteigenschaften



Typische Eigenschaftsdaten für Everflon™ PTFE MV3 Fluoradditiv

Property	Testmethode	Units	Typischer Wert
Schüttdichte	ASTM D-4894	grams/liter	440
Partikelgröße – geringe Scherung	Laser Diffraction	Average (µm)	3
		D10	18
		D90	70
Partikelgröße	Hegman ASTM D-1210	microns	3
Oberfläche	Krypton adsorption	meter ² /gram	1.5~3
Feuchtigkeitsgehalt	ASTM D-4019	%	< 0.1
Partikeltyp	Abgerundete Form, mittlere Härte		
Schmelzpunkt	ASTM D-3417	°C	325

Typische Anwendungen

Es kann Basiselastomeren bis zu 30 Gewichtsprozent zugesetzt werden, um die Abriebfestigkeit zu verbessern und den Reibungskoeffizienten zu senken. Mit 1–3 Gewichtsprozent ist es ein hervorragender Gleitverbesserer für eine Vielzahl wasser- und lösemittelbasierter Druckfarben. Es kann auch Kunststoffen wie Polyacetalen, Polyamiden, Polycarbonaten, Polyestern, Polyimiden, Polysulfiden und Polysulfonen mit 5–20 Gewichtsprozent zugesetzt werden, um Reibung und Verschleiß zu reduzieren.

- Sorgt für Antihalt-Oberflächen
- Reduziert Reibung und Verschleiß an Teilen
- Reduziert Belagbildung
- Verbessert die Schmierung
- Verbessert den Korrosionsschutz
- Reduziert die Benetzbarkeit
- Reduziert das Blockieren von Druckfarben
- Verbessert Glanz und Oberflächenglätte



Vorsichtsmaßnahmen beim Umgang

Beim Erhitzen von Everflon™ PTFE über 399 °C können giftige Dämpfe entstehen. Daher ist in Bereichen, in denen Everflon™ PTFE-Produkte hohen Temperaturen ausgesetzt sind, eine lokale Absaugung erforderlich. Vermeiden Sie das Einatmen von Dämpfen und die Verunreinigung von Tabak mit Dämpfen, Pulver oder Staub.

Die thermische Zersetzung dieses Produkts erzeugt ätzenden Fluorwasserstoff. Für den längeren Kontakt mit geschmolzenem Harz sind korrosionsbeständige Materialien erforderlich.

Everflon™ PTFE MV3 ist in 25-kg-Fässern verpackt. Acht 25-kg-Fässer sind auf einer Palette verpackt, um Versand, Handhabung und Lagerung zu vereinfachen.



Weitere Informationen finden Sie unter www.everflon.com.

Für Vertrieb und technischen Support kontaktieren Sie bitte info@everflon.com.

Das Everflon-Logo ist eine Marke der Everflon Fluoropolymer Co., Ltd.

Fuqiao Industrial Park, C&F Ave, Chaidian, Wuhan, China. 43100

Tel.: +86-185-7168-9228

