

# PTFE G



---

**Everflon™ Fluorpolymere**

Frei fließendes Fluorkunstharz

## BESCHREIBUNG

Everflon™ PTFE G ist ein rieselfähiges weißes Pulver mit relativ großen Partikeln und ideal für das isostatische Formen. Seine einzigartigen Eigenschaften sind die verbesserte Formbarkeit bei niedrigem Druck und die verbesserte Oberflächen glatte der fertigen Teile.

Es bietet eine hervorragende Kombination der für Everflon™ Fluorkunststoffe typischen Eigenschaften:

- Chemische Inertheit
- Hervorragende dielektrische Eigenschaften
- Hitzebeständigkeit
- Zähigkeit und Flexibilität
- Niedriger Reibungskoeffizient
- Antihafte Wirkung
- Vernachlässigbare Wasseraufnahme
- Hervorragende Witterungsbeständigkeit

Everflon™ PTFE G wird häufig für die

Formgebung dicker Platten bevorzugt und manchmal auch für die Ram-Extrusion von Stangen und Rohren mit dickeren Querschnitten verwendet. Richtig verarbeitete Produkte aus reinem Everflon™ PTFE G bieten die für Fluorkunststoffe typischen, überlegenen Eigenschaften.



# DATENLISTE

Typische Eigenschaftsdaten für Everflon™ PTFE G Grade Fluoroplastisches Harz

Partikelgröße

ASTM D4894



500  
µm

Zugfestigkeit

ASTM D4894



> 40  
Mpa

Bruchdehnung

ASTM D4894



> 330  
%

Schmelzpunkt

ASTM D4894

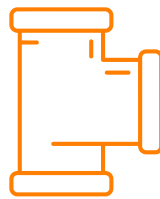


327  
°C

## TYPISCHE ANWENDUNGEN



Ventile



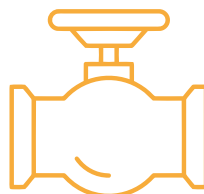
Rohrauskleidungen



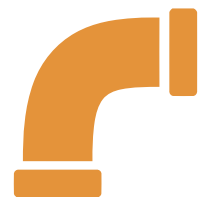
Kolbenringe



Disc



Kugelhahnsitze



Rohrleitungen



Gleitringdichtungen



Laborartikel



Expansionsbalg

## VERPACKUNG

---

Everflon™ PTFE G ist in 25-kg-Fässern verpackt. Jedes Fass verfügt über einen Polyethylen-Innensack. Für einen einfacheren Versand empfehlen wir Bestellungen von 200 kg (8 Fässer/Palette).

## VERARBEITUNGSLEITFADEN

---

Everflon™ PTFE G wird üblicherweise in zwei Schritten verarbeitet: Vorformen und Sintern. Das Pulver wird zunächst zu einer vorgeformten Form verdichtet, die dem gewünschten Formteil ähnelt. Anschließend wird ein präziser Heiz- (Sinter-) und Kühlzyklus durchgeführt, um das Formteil bei Temperaturen oberhalb des Kristallschmelzpunkts des Pulvers zu verfestigen. Die Eigenschaften eines fertigen Formteils hängen von Formdruck, Sinterzeit und -temperatur sowie der Abkühlgeschwindigkeit ab. Everflon™ PTFE G wird zur Herstellung relativ großer Objekte in Formen verwendet, die manuell befüllt werden können. Harze mit kleinen Partikeln fließen in automatischen Zuführsystemen nicht richtig.

## LAGERUNG UND HANDHABUNG

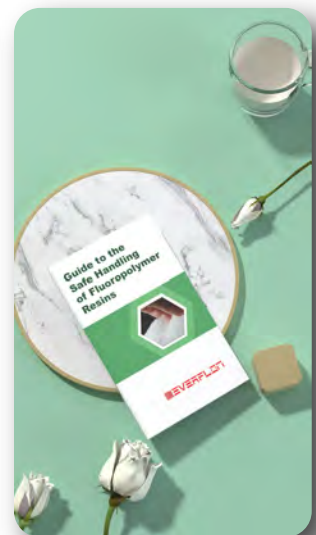
---

Das Vorformen ist am einfachsten, wenn das Harz eine gleichmäßige Temperatur zwischen 21 und 27 °C (70–80 °F) hat. Sinkt die Temperatur unter diesen Bereich, wird es zunehmend schwieriger, das Harz ohne Risse und Probleme mit kondensierter Feuchtigkeit zu formen. Höhere Temperaturen hemmen den Fluss und fördern die Klumpenbildung. Die Lagerbedingungen sollten entsprechend angepasst werden. Sauberkeit ist eine entscheidende Voraussetzung für den erfolgreichen Einsatz von Everflon™ PTFE G. Das weiße Harz und die hohen Sintertemperaturen führen dazu, dass selbst kleine Fremdpartikel in fertigen Formteilen sichtbar werden. Halten Sie die Harzfässer geschlossen und sauber. Gute Ordnung und sorgfältige Handhabung sind unerlässlich.

## VORSORGE

---

Geräte, die bei Schmelztemperaturen verarbeitet werden, sollten mit einer lokalen Absaugung (LEV) ausgestattet sein, um alle Dämpfe und Dämpfe vollständig aus dem Verarbeitungsbereich zu entfernen. Darüber hinaus ist bei der Verwendung von Fluorkunststoffen darauf zu achten, dass Zigaretten und andere Tabaksorten nicht verunreinigt werden. Lesen Sie vor der Verarbeitung von Fluorkunststoffen das Sicherheitsdatenblatt.



# ÜBER C&F UND EVERFLON FLUOR- ROPOLYMERS

Everflon™ ist eine Marke der C&F Group, die Fluorpolymere wie PTFE, FEP, PFA, ETFE und PVDF vertreibt. Auf Basis von Everflon entwickelt C&F auch Fluorpolymeranwendungen wie Schläuche, Beschichtungen und Folien. Weitere Informationen finden Sie unter [www.everflon.com](http://www.everflon.com) oder in der Einführung zu Everflon™ Fluorpolymeren und im C&F Chemicals Book.



Weitere Informationen finden Sie unter [www.everflon.com](http://www.everflon.com).  
Für Vertrieb und technischen Support kontaktieren Sie uns  
bitte unter [info@everflon.com](mailto:info@everflon.com)

Everflon Fluoropolymer Co., Ltd.  
Fuqiao Industrial Park, C&F Ave, Chaidian, Wuhan, China. 43100  
Tel.: +86-185-7168-9228

