

PFA C410



Everflon+™ Fluoropolymer-Verbindung

Statisch ableitendes Harz mit mittlerer MFR



BESCHREIBUNG

Everflon™ PFA C-410 (Perfluoralkoxy) Fluoropolymerharze vereinen die chemische Beständigkeit und Hochtemperaturbeständigkeit von Everflon™ PFA mit antistatischer elektrischer Leitfähigkeit.

Sachgemäß verarbeitete Produkte aus Everflon™ PFA C-410 Harzen bieten die für Fluoropolymere typischen, überlegenen Eigenschaften: Beibehaltung der Eigenschaften nach einer geschätzten Betriebstemperatur von 250 °C (482 °F), nutzbare Eigenschaften bei -196 °C (-321 °F) und chemische Inertheit gegenüber nahezu

allen Industriechemikalien und Lösungsmitteln.

Formteile zeichnen sich durch moderate Steifigkeit, ausgezeichnete Zähigkeit, niedrigen Reibungskoeffizienten, Antihafteigenschaften, Kriechfestigkeit bei hohen Betriebstemperaturen und ausgezeichnete Witterungsbeständigkeit aus.

Diese Harze können im herkömmlichen Spritzguss- und Extrusionsverfahren verarbeitet werden. Sie verfügen über eine hohe Schmelzfestigkeit und thermische Stabilität bei hohen Verarbeitungstemperaturen.

Vorläufige typische Eigenschaftsdaten für Everflon™ PFA C-410 Fluoropolymerharz

Property	Testmethode		Einheit	Typischer Wert
ALLGEMEIN				
Schmelzflussrate bei 372 °C /5,0 kg Gewicht	ISO 12086	ASTM D3307	g/10 min	6–8
Schmelzpunkt	—	D4591	°C	300
Spezifisches Gewicht	—	D792	—	2.15
Kritische Schergeschwindigkeit, 372 °C	—	—	1/s	30
MECHANISCH				
Zugfestigkeit	ISO 12086	ASTM D3307	MPa (psi)	36 (5200)
MIT Folding Endurance	—	ASTM D2176	Cycles	80,000
Verlängerung	ISO 12086	ASTM D3307	%	300
ELEKTRISCH				
Volumenwiderstand	ISO 3915	—	ohm·m	0.1
ANDERE				
Witterungs- und Chemikalienbeständigkeit	—	—	—	Excellent

Note: Weitere Informationen zu den Eigenschaften von PFA finden Sie unter www.everflon.com oder im PFA TechBook.

Diese Ergebnisse basieren auf Labortests unter kontrollierten Bedingungen und spiegeln nicht die Leistung unter tatsächlichen Brandbedingungen wider.

TYPISCHE ANWENDUNGEN

Zu den Anwendungsgebieten von Everflon™ PFA C-410 gehören extrudierte Schläuche, Profile und Industriefolien sowie Spritzguss- oder Formpressteile, die antistatische Eigenschaften für die Auskleidung von Komponenten in der chemischen Industrie erfordern.

Eine zweite Anwendung zielt auf Kabel ab: Heizkabel mit halbleitenden Isolationsschichten und Hochspannungsanwendungen, bei denen Koronaeffekte berücksichtigt werden müssen.

VERARBEITUNG

Everflon™ PFA C-410 Fluoropolymerharze können mit herkömmlichen thermoplastischen Verfahren verarbeitet werden: Schmelzextrusion und -kompression, Spritzguss und Blasformverfahren. Um aufgenommene Feuchtigkeit zu entfernen, wird eine Trocknung bei 100 °C für 4 Stunden empfohlen. Korrosionsbeständige Metalle sollten in Kontakt mit geschmolzenem Harz verwendet werden. Der Extruderzylinder sollte lang sein (L/D-Verhältnis 20:1 bis 25:1), um die Verweilzeit für die Erwärmung des Harzes auf ca. 400 °C zu gewährleisten. Aufgrund seiner geringeren Viskosität lässt sich Everflon™ PFA C-410 schneller verarbeiten als Everflon™ PFA C-403.

Vor der Verwendung von Everflon™ PFA C-410 Harz beachten Sie bitte das Sicherheitsdatenblatt und die neueste Ausgabe des „Leitfadens für den sicheren Umgang mit Fluorpolymerharzen“.

Behälter nur in gut belüfteten Bereichen mit lokaler Absaugung (LEV) öffnen und verwenden. Dämpfe und Rauch, die bei der Heißverarbeitung von Everflon™ PFA C-410 freigesetzt werden, müssen vollständig aus dem Arbeitsbereich abgesaugt werden. Eine Kontamination von Tabak mit diesen Polymeren ist zu vermeiden. Dämpfe und Rauch, die bei der Heißverarbeitung, die nicht ordnungsgemäß abgesaugt wird, oder beim Rauchen von mit Everflon™ PFA C-410 verunreinigtem Tabak oder Zigaretten freigesetzt werden, können grippeähnliche Symptome wie Schüttelfrost, Fieber und Halsschmerzen verursachen. Diese treten möglicherweise erst mehrere Stunden nach der Exposition auf und klingen in der Regel innerhalb von etwa 24 Stunden ab. Mischungen mit einigen fein verteilten Metallen wie Magnesium oder Aluminium können unter bestimmten Bedingungen entzündlich oder explosiv sein.

HANDHABUNG & VERPACKUNG

Die Eigenschaften von Everflon™ PFA C-410-Harzen werden durch die Lagerzeit nicht beeinflusst. Die Lagerbedingungen sollten so gestaltet sein, dass Verunreinigungen durch die Luft und Wasserkondensation auf dem Harz bei der Entnahme aus den Behältern vermieden werden. Um aufgenommene Feuchtigkeit zu entfernen, wird eine Trocknung bei 100 °C für 4 Stunden empfohlen.

Everflon™ PFA C-410 wird als Pellets in 25-kg-Fässern mit Polyethylen-Innenbeschichtung geliefert.



ÜBER C&F UND EVERFLON FLUOROPOLYMERS

Everflon™ ist eine Marke der C&F Group, die Fluoropolymere wie PTFE, FEP, PFA, ETFE und PVDF vertreibt. Auf Basis von Everflon entwickelt C&F auch Fluoropolymeranwendungen wie Schläuche, Beschichtungen und Folien. Weitere Informationen finden Sie unter www.everflon.com oder in der Einführung zu Everflon™ Fluoropolymeren und im C&F Chemicals Book.



Weitere Informationen finden Sie unter www.everflon.com.
Für Vertrieb und technischen Support kontaktieren Sie uns
bitte unter info@everflon.com

Everflon Fluoropolymer Co., Ltd.
Fuqiao Industrial Park, C&F Ave, Chaidian, Wuhan, China. 43100
Tel.: +86-185-7168-9228