

PFA C403



Everflon+™ Fluoropolymer-Verbindung

Statisch ableitendes Harz mit niedrigem MFR



BESCHREIBUNG

Everflon™ PFA C-403 (Perfluoralkoxy) Fluoropolymerharze vereinen die chemische Beständigkeit und Hochtemperaturbeständigkeit von Everflon™ PFA mit anti-statischer elektrischer Leitfähigkeit.

Sachgemäß verarbeitete Produkte aus Everflon™ PFA C-403 Harzen bieten die für Fluoropolymere typischen hervorragenden Eigenschaften:

Erhaltung der Eigenschaften nach einer geschätzten Betriebstemperatur von 250 °C; Nutzbare Eigenschaften bei

–196 °C;

Und chemische Inertheit gegenüber nahezu allen Industriechemikalien und Lösungsmitteln.

Geformte Produkte zeichnen sich durch moderate Steifigkeit, ausgezeichnete Zähigkeit, niedrigen Reibungskoeffizienten, Antihafteigenschaften, Kriechfestigkeit bei hohen Betriebstemperaturen und ausgezeichnete Witterungsbeständigkeit aus.

Diese Harze können mit herkömmlichen Schmelzextrusions- und Formverfahren verarbeitet werden. Sie verfügen über eine hohe Schmelzfestigkeit und thermische Stabilität bei hohen Verarbeitungstemperaturen.

DATENLISTE

Vorläufige typische Eigenschaftsdaten für Everflon™ PFA C-403 Fluorpolymerharz

Property	Testmethode		Einheit	Typischer Wert
ALLGEMEIN				
Schmelzflussrate bei 372 °C/5,0 kg Gewicht	ISO 12086	ASTM D3307	g/10 min	3
Schmelzpunkt	—	D4591	°C	300
Spezifisches Gewicht	—	D792	—	2.15
Kritische Schergeschwindigkeit, 372 °C	—	—	1/s	12
MECHANISCH				
Zugfestigkeit	ISO 12086	ASTM D3307	MPa (psi)	36 (5200)
MIT Folding Endurance	—	ASTM D2176	Cycles	80,000
Verlängerung	ISO 12086	ASTM D3307	%	300
ELEKTRISCH				
Volumenwiderstand	ISO 3915	—	ohm·m	0.1
ANDERE				
Witterungs- und Chemikalienbeständigkeit	—	—	—	Excellent

Note: Weitere Informationen zu den Eigenschaften von PFA finden Sie unter www.everflon.com oder im PFA TechBook.

Diese Ergebnisse basieren auf Labortests unter kontrollierten Bedingungen und spiegeln nicht die Leistung unter tatsächlichen Brandbedingungen wider.

TYPISCHE ANWENDUNGEN

Antistatische Auskleidungen von Komponenten, die in der chemischen Verarbeitungsindustrie verwendet werden; Industriefolien; Artikel, die hervorragende elektrische, chemische und thermische Eigenschaften erfordern.

VERARBEITUNG

Everflon™ PFA C-403 Fluorpolymerharze können mit herkömmlichen thermoplastischen Verfahren verarbeitet werden: Schmelzextrusion und -kompression, Transfer- und Blasformverfahren. Um aufgenommene Feuchtigkeit zu entfernen, wird eine Trocknung bei 100 °C für 4 Stunden empfohlen. Bei Kontakt mit geschmolzenem Harz sollten korrosionsbeständige Metalle verwendet werden. Der Extruderzylinder sollte lang sein (L/D-Verhältnis 20:1 bis 25:1), um die Verweilzeit zum Erhitzen des Harzes auf ca. 390 °C zu gewährleisten.

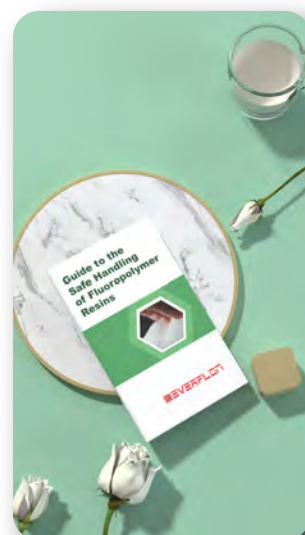
Vor der Verwendung von Everflon™ PFA C-403 Harz beachten Sie bitte das Sicherheitsdatenblatt und die neueste Ausgabe des „Leitfadens für den sicheren Umgang mit Fluoropolymerharzen“.

Behälter nur in gut belüfteten Bereichen mit lokaler Absaugung (LEV) öffnen und verwenden. Dämpfe und Rauch, die bei der Heißverarbeitung von Everflon™ PFA C-403 entstehen, müssen vollständig aus dem Arbeitsbereich abgesaugt werden. Eine Kontamination von Tabak mit diesen Polymeren ist zu vermeiden. Dämpfe und Rauch, die bei der Heißverarbeitung entstehen und nicht ordnungsgemäß abgesaugt werden, oder die durch das Rauchen von mit Everflon™ PFA C-403 verunreinigtem Tabak oder Zigaretten entstehen, können grippeähnliche Symptome wie Schüttelfrost, Fieber und Halsschmerzen verursachen. Diese Symptome können erst mehrere Stunden nach der Exposition auftreten und klingen in der Regel innerhalb von etwa 24 Stunden ab. Gemische mit einigen fein verteilten Metallen wie Magnesium oder Aluminium können unter bestimmten Bedingungen entzündlich oder explosiv sein.

HANDHABUNG & VERPACKUNG

Die Eigenschaften von Everflon™ PFA C-403-Harzen werden durch die Lagerzeit nicht beeinflusst. Die Lagerbedingungen sollten so gestaltet sein, dass Verunreinigungen durch die Luft und Wasserkondensation auf dem Harz bei der Entnahme aus den Behältern vermieden werden. Um aufgenommene Feuchtigkeit zu entfernen, wird eine Trocknung bei 100 °C für 4 Stunden empfohlen.

Everflon™ PFA C-403 wird als Pellets in 25-kg-Fässern mit Polyethylen-Innenbeschichtung geliefert.



ÜBER C&F UND EVERFLON FLUOROPOLYMERS

Everflon™ ist eine Marke der C&F Group, die Fluoropolymere wie PTFE, FEP, PFA, ETFE und PVDF vertreibt. Auf Basis von Everflon entwickelt C&F auch Fluoropolymeranwendungen wie Schläuche, Beschichtungen und Folien. Weitere Informationen finden Sie unter www.everflon.com oder in der Einführung zu Everflon™ Fluoropolymeren und im C&F Chemicals Book.



Weitere Informationen finden Sie unter www.everflon.com.
Für Vertrieb und technischen Support kontaktieren Sie uns
bitte unter info@everflon.com

Everflon Fluoropolymer Co., Ltd.
Fuqiao Industrial Park, C&F Ave, Chaidian, Wuhan, China. 43100
Tel.: +86-185-7168-9228

