

EVERFLON ACADEMIC

**Schmelzverarbeitbare Everflon™
Fluorkunststoffe**

BROSCHÜRE

C & F



SINCE 1999



Schmelzverarbeitbare Everflon™ Fluorkunststoffe auf einen Blick

Schmelzverarbeitbare Fluorkunststoffe der Marke Everflon™ sind die ideale Wahl für die Komponentenentwicklung in den sich schnell entwickelnden Technologien der Draht- und Kabelindustrie, der Luft- und Raumfahrt, der Unterhaltungselektronik, der Automobilindustrie, der Halbleiterindustrie, der Öl- und Gasindustrie, der chemischen Verarbeitung und der drahtlosen Übertragung, um nur einige zu nennen. Entdecken Sie die herausragenden funktionalen Eigenschaften der Fluorkunststoffe Everflon+™: außergewöhnliche dielektrische Eigenschaften, hohe Spannungsrisssbeständigkeit, chemische Inertheit, geringe Entflammbarkeit und Temperaturwechselbeständigkeit.

Harztyp	Typen	Typische Eigenschaften					Verarbeitung			Merkmale
		Obere Betriebstemperatur °C	Schmelzpunkt °C	MFR g/10min	Zugfestigkeit MPa	Dehnung %	Formgebung	Extrusion	Spritzguss	
Everflon™ FEP	4601	200	260	1.5	>28	>360	●			Spannungsrisssbeständigkeit
Everflon™ FEP	4603	200	260	2~4	<28	>350		●		Allzweckharz
Everflon™ FEP	4603S	200	260	2~4	>28	>360	●	●	●	Spannungsrisssbeständigkeit
Everflon™ FEP	4608T	200	250	6~8	>24	>330		●		Schlauchanwendungsdesign
Everflon™ FEP	4610	200	250	8~12	<22	>330		●		Allzweckharz
Everflon™ FEP	4610S	200	260	8~12	>24	>360		●	●	Bessere Verarbeitung als 4610
Everflon™ FEP	4622	200	250	20~24	<20	>300		●	●	Allzweckharz
Everflon™ FEP	4622S	200	260	20~24	>22	>330		●		Bessere Verarbeitung und Eigenschaften als 4622
Everflon™ FEP	4630	200	250	8~12	<20	>300		●		Allzweckharz
Everflon+™ FEP	PF4610	200	260	8~12	>22	>330		●		Physikalischer Schaum mit mittlerem MFI
Everflon+™ FEP	PF4622	200	260	20~24	>20	>360		●		Physikalischer Schaum mit hohem MFI
Everflon+™ FEP	PF4630	200	260	27~33	>18	>360		●		Physikalischer Schaum mit extra hohem MFI
Everflon+™ FEP	CF4610	200	260	8~12	>28	>360		●		Chemieschaum mit 15~45 % Schaum
Everflon+™ FEP	CF4622	200	260	20~24	<24	>330		●		Chemieschaum mit 15~45 % Schaum
Everflon ^{ultra} ™ FEP	4603X	240	280	2~4	>28	>360	●	●	●	Modifizierte und höhere Betriebstemperatur
Everflon ^{ultra} ™ FEP	4610X	240	280	8~12	>28	>360	●	●	●	Modifizierte und höhere Betriebstemperatur
Everflon ^{ultra} ™ FEP	4622HT	240	280	20~24	>24	>300		●		Modifizierte und höhere Betriebstemperatur
Everflon ^{ultra} ™ FEP	4630HT	240	280	27~33	>22	>330		●		Modifizierte und höhere Betriebstemperatur
Everflon ^{ultra} ™ FEP	GC4603 iota	200	260	2~4	<28	>360		●		Hohe Reinheit mit ppb Metallionenfreisetzung
Everflon ^{ultra} ™ FEP	GC4603X iota	240	280	2~4	>28	>360	●	●		Höhere Betriebstemperatur als GC4603
Everflon ^{ultra} ™ FEP	GC4610 iota	200	250	8~12	<24	>330		●		Hohe Reinheit mit ppb Metallionenfreisetzung
Everflon ^{ultra} ™ FEP	GC4610X iota	240	280	8~12	>28	>360		●	●	Höhere Betriebstemperatur als GC4610
Everflon ^{ultra} ™ FEP	GC4603 zero	200	260	2~4	<28	>360		●		Ultrahohe Reinheit mit ppt Metallionenfreisetzung
Everflon ^{ultra} ™ FEP	GC4610 zero	200	260	8~12	>22	>330		●		Ultrahohe Reinheit mit ppt Metallionenfreisetzung
Everflon ^{ultra} ™ FEP	GC4622 zero	200	260	20~24	<22	>330		●		Ultrahohe Reinheit mit ppt Metallionenfreisetzung Ionenfreisetzung
Everflon ^{ultra} ™ FEP	4660	200	260	45~60	<18	<300				Ultrahoher Schmelzpunkt (MFR) für Farbkonzentrate und Compounds
Everflon+™ FEP	CC4622	200	260	-	-	-				Farbkonzentrate
Everflon™ FEP	JP46	200	260	8~24	-	-				Pulver für Beschichtungen
Everflon™ FEP	D50	200	260	6~10	-	-				50 % Feststoffdispersion für Beschichtungen

Harztyp	Typen	Typische Eigenschaften					Verarbeitung			Merkmale
		Obere Betriebstemperatur °C	Schmelzpunkt °C	MFR g/10min	Zugfestigkeit MPa	Dehnung %	Formgebung	Extrusion	Spritzguss	
Everflon™ PFA	403	250	290	2~4	<28	>360	●			Standard-PFA-Extrusionsqualität
Everflon™ PFA	403S	260	305	2~4	>28	>360	●	●		Höhere Temperaturen als 403
Everflon™ PFA	410	250	290	8~14	<26	>350	●	●	●	Standard-PFA-Spritzguss-/Extrusionsqualität
Everflon™ PFA	410S	260	305	8~14	>26	>360		●	●	Höhere Temperaturen als 410
Everflon™ PFA	420	250	290	20~30	<24	>300		●		Standard-PFA-Extrusionsqualität
Everflon™ PFA	420S	260	305	20~30	>24	>330		●		Höhere Temperaturen als 420
Everflon™ PFA	430	260	305	35~45	<20	>300		●		Extra hohe Schmelzflussrate für Hochgeschwindigkeitsverarbeitung
Everflon+™ PFA	C403	260	300	2~4	>24	>300	●		●	Antistatische chemische Beschichtung
Everflon+™ PFA	C410	260	300	6~8	>24	>300		●	●	Leitfähiges PFA
Everflon+™ PFA	C420	260	300	10~14	>24	>300		●	●	Leitfähiges PFA mit höherer Schmelzflussrate
Everflon ^{ultra} ™ PFA	GC403 iota	260	300	2~4	>28	>360	●	●		Hohe Reinheit mit ppb-Metallionenfreisetzung
Everflon ^{ultra} ™ PFA	GC410 iota	260	300	8~14	>26	>360		●		Hohe Reinheit mit ppb-Metallionenfreisetzung
Everflon ^{ultra} ™ PFA	GC420 iota	260	300	20~30	>24	>360		●		Hohe Reinheit mit ppb-Metallionenfreisetzung
Everflon ^{ultra} ™ PFA	GC403 zero	260	300	2~4	>28	>330	●	●		Ultrahohe Reinheit mit ppt-Metallionenfreisetzung
Everflon ^{ultra} ™ PFA	GC410 zero	260	300	20~30	>26	>360		●	●	Ultrahohe Reinheit mit ppt-Metallionenfreisetzung
Everflon ^{ultra} ™ PFA	GC420 zero	260	300	8~12	>24	>360		●	●	Ultrahohe Reinheit mit ppt-Metallionenfreisetzung
Everflon+™ PFA	CC420	260	300	20~24	-	-				Farbkonzentrat
Everflon+™ PFA	D450	260	305	6~10	-	-				50 % Feststoffdispersion für Beschichtungen
Everflon+™ PFA	JP04	250	305	8~20	-	-				Pulver für Beschichtungen
Everflon™ ETFE	4003	150	240	2~5	>28	>360	●	●		Standard-ETFE-Qualität
Everflon™ ETFE	4003S	175	260	2~5	<24	>330	●	●		Höhere Temperaturen als 4003
Everflon™ ETFE	4010	150	240	6~12	>28	>360		●	●	Standard-ETFE-Qualität
Everflon™ ETFE	4010S	175	260	6~12	<28	>360		●	●	Höhere Temperaturen als 4010
Everflon™ ETFE	4020	150	240	20~30	>22	>330		●	●	Standard-ETFE-Qualität
Everflon™ ETFE	4020S	175	260	20~30	<22	>330		●	●	Höhere Temperaturen als 4020
Everflon+™ ETFE	C4003	175	260	45~60	<18	<300		●	●	Leitfähiges ETFE
Everflon+™ ETFE	C4010	175	260	-	-	-		●	●	Leitfähiges ETFE mit hoher Schmelzflussrate
Everflon+™ ETFE	CC4020	200	260	-	-	-				Farbkonzentrat Konzentrat
Everflon+™ ETFE	JP40	150	240	6~14	-	-				Pulver für Beschichtungen

1.
- ASTM/ISO-Prüfmethoden finden Sie in den technischen Produktdatenblättern.
2.
- Typische Eigenschaften sind nicht für Spezifikationszwecke geeignet. Der Benutzer ist dafür verantwortlich, zu beurteilen und festzustellen, ob dieses Everflon™ Produkt für einen bestimmten Verwendungszweck und die beabsichtigte Anwendung geeignet und angemessen ist. Die Bedingungen für die Beurteilung, Auswahl und Verwendung des Everflon™-Produkts können stark variieren und die Verwendung und beabsichtigte Anwendung des Everflon™-Produkts beeinflussen. Da viele dieser Bedingungen ausschließlich im Wissen und Einflussbereich des Benutzers liegen, muss dieser beurteilen und feststellen, ob das Everflon™-Produkt für einen bestimmten Verwendungszweck und die beabsichtigte Anwendung geeignet und angemessen ist.

Wenn Qualität am wichtigsten ist

Bevor unser Werk verlässt, wird jede Charge gründlich geprüft, um höchste Qualität und Konsistenz von Charge zu Charge zu gewährleisten.

Wir liefern mit jeder Lieferung Testdaten. Typische Tests sind hier aufgeführt. Weitere Testdaten sind auf Anfrage erhältlich.

Anwendungsentwicklung und Produktverbesserung

- **Formulierungs- und Compoundierproben mit Ein- und Doppelschneckentechnologie**
- **Spritzguss- und Formpressanlagen**
- **Folienanlage mit 3-Walzen-Stapel und 600-mm-Foliendüse**

Qualitätskontrolle	Prüfmethode	E	S	T	M	X	GC iota	GC zero
Schmelzindex	ASTM	●	●	●	●	●	●	●
Schmelzpunkt	ASTM	○	●	●	●	●	●	●
Zugfestigkeit	ASTM	○	●	●	●	●	●	●
Dehnung	ASTM	○	●	●	●	●	●	●
Erkennung und Entfernung von Verunreinigungen		✕	>30um	>15um	>15um	>30um	>15um	>15um
Hitzebeständigkeit	Schmelzfarbe unverändert, keine Hohlräume nach 1 Stunde	✕	●	●	●	●	●	●
Thermische Rissbildung	10 Proben nach 2 Stunden Erhitzung/kein Riss	✕	>8 pics	>8 pics	✕	>8 pics	○	○
Elektrische Leistung	ASTM	✕	○	✕	✕	○	✕	✕
Metallionenfreisetzung	ICP-MS	✕	✕	✕	✕	✕	●	●
Extrusionsverfahren								
Rohre	2*4 or 6*8	✕	●	●	✕	○	●	●
	Stabile Schmelztemperatur		●	●		○	●	●
	Kritische Schergeschwindigkeit		●	●		○	●	●
	Prüfung der Eigenschaften fertiger Rohre		●	●		○	●	●
	Metallionenfreisetzung ppb		✕	✕		○	●	●
Isolierung	AWG24 or AWG30/UL758	✕	●	✕	✕	●	✕	✕
	Stabiler Schmelztemperaturbereich		●			●		
	Kritische Schergeschwindigkeit		●			●		
	Physikalische Daten (ungealtert und im Luftofen gealtert)		●			●		
	Hitzeschockprüfung		●			●		
	Kundenspezifische Sonderausstattung		●			●		
Membran	50 µm Dicke mit 500 mm breiter Folie	✕	○	✕	●	○	○	○
Spritzgussverfahren		✕	○	✕	✕	●	●	●
	Rissfestigkeit (-20-120 °C)/12-Stunden-Zyklus/7 Tage		✕			●	●	●

Umfassende technische Lösungen

In unserem hochmodernen Technikzentrum in Wuhan, China, bietet Everflon Fluoropolymers individuellen technischen Support sowie Forschung und Entwicklung durch unsere Branchenexperten mit jahrzehntelanger Erfahrung. Neben dem globalen Support befindet sich unser Technikzentrum in China und den USA in der Nähe unseres Produktionswerks. Dies ermöglicht uns die gezielte Abstimmung unserer technischen Ressourcen und die Optimierung unserer Materiallösungen für unsere Kunden.

Supply Chain Management-Lösungen, die auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten sind

Wir bieten unseren Kunden optimierte Fracht- und Verpackungslösungen, um Transportkosten niedrig zu halten und die Bestandskontrolle zu gewährleisten. Unsere klar beschriftete, robuste Verpackung hält Ihr Material frei von Schmutz und leicht erkennbar. Ein engagierter und funktionsübergreifender Kundenservice sowie ein kompetenter technischer Vertriebsmitarbeiter unterstützen Ihr Unternehmen und bemühen sich, Ihre Anforderungen zu verstehen, um Ihren Erfolg sicherzustellen.





Weitere Informationen zu unserem Unternehmen, unseren Produkten und Dienstleistungen finden Sie auf unserer Website unter www.everflon.com oder www.everflonultra.com

Everflon Academic Center

Tel: +86-185-7168-9228

info@everflon.com

www.everflon.com

