



EVERFLON+™

ETFE-Farbmasterbatches und voreingefärbte Compounds

Geben Sie Technik eine Farbe.

Für eine Farbgestaltung, die bei der Materialauswahl beginnt.

Eine Farbe kann eine Leitung kennzeichnen. Ein Bauteil zuordnen. Eine ganze Produktfamilie verbinden.

Mit Everflon+™ ETFE wird Farbe Teil Ihrer Entwicklungsaufgabe. Vom ersten Referenzmuster bis zur vereinbarten Materialspezifikation – abgestimmt auf Ihren Prozess und Ihr Bauteil.



01 | Gute Farbe beginnt im Material.

Pigment, Träger und Verarbeitung gemeinsam betrachten.

Everflon+™ ETFE-Farbmasterbatches enthalten Pigmente, die in einem ETFE-Träger dispergiert sind. Bei der Entwicklung werden Pigmentauswahl, Dispergierung und Fließverhalten des Trägers im Hinblick auf den vorgesehenen Prozess berücksichtigt.

Für Projekte in der Extrusion, im Spritzguss und in der Folienverarbeitung stehen Farbabstimmung, Versuchsmuster und die Besprechung von Verarbeitungsbedingungen im Mittelpunkt.



02 | Ihre Dosierung. Ihr Farbkonzept.

Ein Konzentrat für die kontrollierte Mischung mit dem festgelegten, ungefärbten ETFE-Basismaterial.

Beim Masterbatch-Konzept bleiben Basispolymer und Farbkonzentrat bis zum Mischvorgang getrennt. Die Zugabe erfolgt nach einer festgelegten Dosierung.

Ausgangspunkt sind Ihr Zielfarbton, die Bauteilgeometrie und die Wanddicke. In Versuchsversuchen wird die geeignete Zugabemenge ermittelt. Nach der Freigabe werden Basismaterial, Masterbatch, Mischungsverhältnis und Prozessbedingungen als zusammengehörige Vorgaben dokumentiert.



03 | Die Farbe ist schon drin.

ETFE-Granulat im vereinbarten Farbton – ohne separate Farbmasterbatch-Zugabe beim Verarbeiter.

Bei einem voreingefärbten Compound werden Polymer und Pigmente bereits vor der Lieferung gemeinsam compoundiert. Der festgelegte Farbton ist damit Bestandteil des gelieferten Materials.

Dieser Ansatz kommt infrage, wenn Sie ein spezifiziertes Farbcompound unter einer Materialnummer bereitstellen und verarbeiten möchten. Rezeptur und Versuchsteile werden zunächst abgestimmt. Die freigegebene Spezifikation bildet anschließend die Grundlage für weitere Bestellungen.



04

Zwei Wege. Ihr Prozess entscheidet.

Wählen Sie die Materialform passend zu Dosierung, Materialbereitstellung und Änderungsmanagement.

Auswahlkriterium	ETFE-Farbmasterbatch	Voreingefärbtes ETFE-Compound
Materialform	Farbkonzentrat zur Mischung mit einem festgelegten ETFE-Basismaterial	ETFE-Granulat im festgelegten Endfarbton
Einbringung der Farbe	Dosierung und Mischung beim Verarbeiter	Einfärbung bei der Compoundherstellung
Fokus in der Fertigung	Materialzuordnung, Dosiergenauigkeit und Mischqualität	Materialidentifikation und vorgabegerechte Handhabung
Änderungen	Basismaterial oder Zugabemenge erneut bewerten	Geänderte Rezeptur oder Materialspezifikation erneut bewerten
Freigabegrundlage	Repräsentatives Bauteil aus der festgelegten Mischung	Repräsentatives Bauteil aus dem festgelegten Compound

05 | Ein Farbton. Klare Maßstäbe.

Vom Referenzmuster zu gemeinsam vereinbarten Abnahmekriterien.

Everflon+™ bietet Farbabstimmung anhand von RAL- und MIL-Farbreferenzen sowie kundenspezifischen Mustern. Versuchsmengen ermöglichen die Bewertung im vorgesehenen Prozess.

Für die Beurteilung sollten Referenzmuster, Probendicke, Oberfläche und Beleuchtungsbedingungen vorab festgelegt werden. Bei einer instrumentellen Farbmessung gehören auch Messverfahren, Farbabstandsformel und Toleranz zur Vereinbarung.

Die Freigabe erfolgt anhand eines repräsentativen Bauteils. So erhalten Entwicklung, Einkauf und Qualitätssicherung eine gemeinsame Grundlage für die weitere Zusammenarbeit.



06 | Farbe zeigt, was zusammengehört.

Kennzeichnung und Gestaltung für Leitungen, Schläuche, Folien und Formteile mitdenken.

Kabel und Leitungen | Verbindungen sichtbar zuordnen.

Entwickeln Sie ein Farbkonzept zur Unterscheidung von Adern oder Komponenten. Die erforderlichen elektrischen, mechanischen und umgebungsbezogenen Prüfungen gehören in den Freigabeplan des fertigen Produkts.

Schläuche und Rohre | Funktionen erkennbar machen.

Nutzen Sie Farbe als visuelle Zuordnungshilfe. Beschreiben Sie neben dem gewünschten Erscheinungsbild auch Abmessungen, Wanddicken und die vorgesehenen Einsatzbedingungen.

Folien | Optische Wirkung gezielt entwickeln.

Legen Sie Farbton und gewünschte optische Wirkung gemeinsam fest. Bewerten Sie das Ergebnis an einer repräsentativen Folie mit der vorgesehenen Dicke.

Spritzgussteile | Eine Produktfamilie gestalten.

Verbinden Sie unterschiedliche Komponenten durch ein gemeinsames Farbkonzept. Repräsentative Formteile bilden die Grundlage für die Beurteilung von Farbton und Oberfläche.





Welche Farbe hat Ihr nächstes Projekt?

Beginnen wir mit Ihrer Anwendung. Und einem gemeinsamen Farbziel.

- Technische Details: www.everflon.com www.everflon-deutsch.com
- Vertrieb & Support: info@everflon.com

Everflon Fluoropolymers co.,ltd

Fuqiao Industrial Park,C&F Ave,Chaidian,Wuhan, China. 43100

Tel:+86-185-7168-9228