

ETFE C4010

Everflon+™ Fluoropolymers Compound

Statisch ableitendes Harz mit mittlerer MFR



BESCHREIBUNG

Everflon+™ ETFE C4010 Fluorkunststoffharz kombiniert die chemische Beständigkeit und Hochtemperaturbeständigkeit von Everflon™ mit antistatischer elektrischer Leitfähigkeit.

Everflon+™ ETFE C4010 und die anderen Everflon™ Fluorkunststoffe sind schmelzverarbeitbare, modifizierte Copolymere aus Ethylen und Tetrafluorethylen. Sie sind Hochleistungsharze, die im Vergleich zu Everflon+™ ETFE C4003 Fluorkunststoffharzen mit relativ hohen Fließraten verarbeitet werden können. Sie sind mechanisch belastbar und bieten ein hervorragendes Eigenschaftsgleichgewicht.



Everflon+™ ETFE C4010 eignet sich für Anwendungen, bei denen andere Thermoplaste keine ausreichende mechanische Belastbarkeit, keine hohe thermische Belastbarkeit, keine Fähigkeit zur Bewältigung schwieriger Umgebungsbedingungen oder durch Fertigungsprobleme eingeschränkt sind.

Sachgemäß verarbeitete Produkte aus reinem Everflon+™ ETFE C4010 sind inert gegenüber den meisten Lösungsmitteln und Chemikalien, hydrolysestabil und witterungsbeständig. Die empfohlene obere Betriebstemperatur beträgt 17 °C; nützliche Eigenschaften bleiben auch im kryogenen Bereich erhalten. Zu den mechanischen Eigenschaften zählen hervorragende Schlagfestigkeit, Durchschlagfestigkeit und Abriebfestigkeit.

DATENLISTE

Vorläufige typische Eigenschaftsdaten für Everflon™ ETFE C-4010 Fluorpolymerharz

Property	Testmethode		Einheit	Typischer Wert
ALLGEMEIN				
Schmelzflussrate bei 372 °C/5,0 kg Gewicht	ISO 12086	ASTM D3159	g/10 min	6~10
Schmelzpunkt	—	ASTM D3159	°C	260
Spezifisches Gewicht	—	ASTM D792	—	1.7
Obere Betriebstemperatur	—	—	°C	175
MECHANISCH				
Zugfestigkeit	ISO 12086	ASTM D3159	MPa (psi)	36 (5200)
Verlängerung	ISO 12086	ASTM D3159	%	300
ELEKTRISCH				
Volumenwiderstand	ISO 3915	—	ohm·m	0.1
ANDERE				
Witterungs- und Chemikalienbeständigkeit	—	—	—	Excellent

Note: Weitere Informationen zu den ETFE-Eigenschaften finden Sie unter www.everflon.com oder im ETFE TechHandbook.

Typische Eigenschaften sind für Spezifikationszwecke nicht geeignet.

TYPISCHE ANWENDUNGEN

Everflon+™ ETFE C-4010 eignet sich zur Herstellung von extrudierten Rohren, Leitungen und anderen Schlauchprofilen, Auskleidungen von Komponenten in der chemischen Industrie, Industriefolien sowie Spritzguss- und Blasformartikeln mit hohen Anforderungen an elektrische, chemische und thermische Eigenschaften sowie Spannungsrissbeständigkeit.

VERARBEITUNG

Everflon+™ ETFE C-4010 kann mit herkömmlichen thermoplastischen Verfahren wie Schmelzextrusion, Spritzguss, Kompression, Transfer und Blasformverfahren verarbeitet werden.

Es wird empfohlen, das Harz vier Stunden lang bei 100–130 °C in einem Trockenofen zu trocknen, um aufgenommene Feuchtigkeit zu entfernen.

Spritzgussmaschinen mit Kolbenschnellen sind zu bevorzugen. Bei Kontakt mit geschmolzenem Harz zwischen 300 und 345 °C sollten korrosionsbeständige Metalle verwendet werden.

VORSORGE

Vor der Verwendung von Everflon+™ ETFE C-4010 Harz beachten Sie bitte das Sicherheitsdatenblatt und die neueste Ausgabe des „Leitfadens für den sicheren Umgang mit Fluorpolymerharzen“.

Behälter nur in gut belüfteten Bereichen mit lokaler Absaugung öffnen und verwenden. Dämpfe und Rauch, die bei der Heißverarbeitung von Everflon+™ ETFE C-4010 entstehen, müssen vollständig aus dem Arbeitsbereich abgesaugt werden. Eine Kontamination von Tabak mit diesen Polymeren ist zu vermeiden. Dämpfe und Rauch, die bei der Heißverarbeitung entstehen und nicht ordnungsgemäß abgesaugt werden, oder die durch das Rauchen von mit Everflon+™ ETFE C-4010 verunreinigtem Tabak oder Zigaretten entstehen, können grippeähnliche Symptome wie Schüttelfrost, Fieber und Halsschmerzen verursachen. Diese können erst mehrere Stunden nach der Exposition auftreten und klingen in der Regel innerhalb von etwa 24 Stunden ab. Mischungen mit einigen fein verteilten Metallen wie Magnesium oder Aluminium können unter bestimmten Bedingungen entzündlich oder explosiv sein.

VORSORGE

Die Eigenschaften von Everflon+™ ETFE C-4010 Harzen werden durch die Lagerzeit nicht beeinflusst. Die Lagerbedingungen sollten so gestaltet sein, dass Verunreinigungen durch die Luft und Kondenswasserbildung auf dem Harz nach der Entnahme vermieden werden. Um aufgenommene Feuchtigkeit zu entfernen, wird eine Trocknung bei 100–130 °C für 4 Stunden empfohlen.

Everflon+™ ETFE C-4010 wird als Pellets in 20-kg-Fässern mit Polyethylen-Innenbeschichtung geliefert.

ÜBER C&F UND EVERFLON FLUOROPOLYMERS

Everflon™ ist eine Marke der C&F Group, die Fluoropolymere wie PTFE, FEP, PFA, ETFE und PVDF vertreibt. Auf Basis von Everflon entwickelt C&F auch Fluoropolymeranwendungen wie Schläuche, Beschichtungen und Folien. Weitere Informationen finden Sie unter www.everflon.com oder in der Einführung zu Everflon™ Fluoropolymeren und im C&F Chemicals Book.



Weitere Informationen finden Sie unter www.everflon.com.
Für Vertrieb und technischen Support kontaktieren Sie uns bitte unter info@everflon.com

Everflon Fluoropolymer Co., Ltd.
Fuqiao Industrial Park, C&F Ave, Chaidian, Wuhan, China. 43100
Tel.: +86-185-7168-9228

