

# PTFE D60

Everflon™ Fluoropolymers

Wässrige Dispersion

## BESCHREIBUNG

Everflon™ PTFE Dispersion D60 ist eine milchig-weiße, wässrige PTFE-Dispersion, stabilisiert mit einem nichtionischen Tensid. Sie ist ein Allzweckprodukt und wird häufig zum Beschichten und Imprägnieren von Geweben sowie für bestimmte Beschichtungsverfahren eingesetzt. Sie verleiht porösen Strukturen und als Additiv auch Grundmaterialien die einzigartigen Eigenschaften von PTFE-Harz. Bei fachgerechter Verarbeitung weist das PTFE-Harz in Everflon™ PTFE D60 die für Fluorkunststoffe typischen hervorragenden Eigenschaften auf: Beibehaltung der Eigenschaften nach 260 °C und nutzbare Eigenschaften bei -240 °C.



Die wässrige Dispersion Everflon™ PTFE D60 bietet:

- Inertheit gegenüber nahezu allen Industriechemikalien und Lösungsmitteln
- Stabilität bei hohen Temperaturen
- Hervorragende dielektrische Eigenschaften
- Niedrigster Reibungskoeffizient aller Feststoffe
- Hervorragende Witterungsbeständigkeit
- Antihafte Wirkung

# DATENLISTE

## Typische Eigenschaftsdaten für Everflon™ PTFE D60

### Partikelgröße

ASTM D4441



0.28  
µm

### Feststoffgehalt

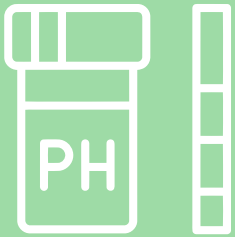
ASTM D4441



60  
%

### pH der Dispersion

ASTM D4441



9

### Brookfield-Viskosität

ASTM D2196



15 ~ 30  
Mpa.s

## TYPISCHE ANWENDUNGEN

Application&Function	C	F	P
Beschichtetes Glasfasergewebe, das in Architektur-, Industrie-, Lebensmittelverarbeitungs- und Elektronikanwendungen eingesetzt wird		●	
Imprägnierte Packung aus geflochtenen Fasern für den harten chemischen und thermischen Einsatz		●	●
Gussfolie für Kondensatordielektrika oder chemische Barrieren		●	
Oberflächenbeschichtungen für metallische oder andere Hochtemperatursubstrate	●		
Anti-Tropf-Additiv für Kunststoffe			●
Bindemittel für Batterieanoden- oder Kathodenmaterialien			●
Formulierte Antihafbeschichtung der Oberfläche	●		
Formulierte Grundierung mit Antihafbeschichtung			●

## VERPACKUNG

Everflon™ PTFE-Dispersion ist in 30-l-PE-Fässern mit 25 kg Inhalt und 1000-l-IBC-Fässern mit 1250 kg Inhalt verpackt.

## VERARBEITUNGSHANDBUCH

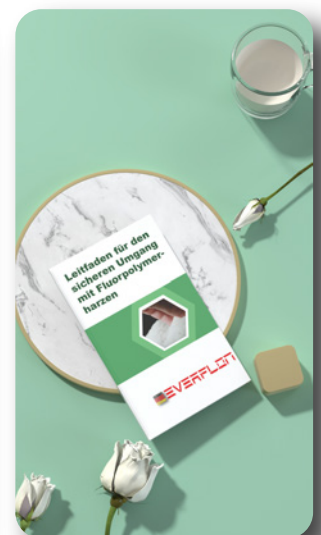
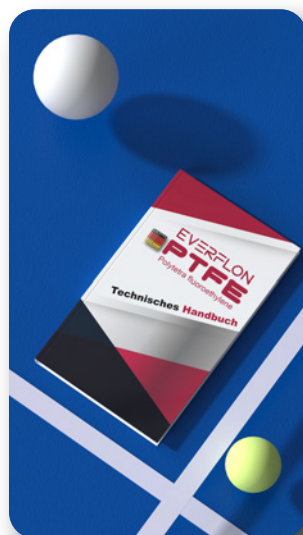
Herkömmliche Tauch- oder Fließverfahren eignen sich zum Beschichten oder Imprägnieren von Hochtemperaturgeweben, Fasern und anderen Produkten mit Everflon™ PTFE D60. Eine kontinuierliche PTFE-Harzbeschichtung auf Geweben aus Glasfaser, Aramidfasern oder anderen hochtemperaturbeständigen Fasern kann durch Tauchbeschichtung hergestellt werden. Mehrere Durchgänge ermöglichen die Herstellung der gewünschten Schichtdicke für eine glatte, rissfreie Beschichtung.

Everflon™ PTFE D60 ist so formuliert, dass es bei jedem Durchgang eine gute Rückbenetzung gewährleistet. Jede Beschichtungsschicht wird üblicherweise getrocknet (typischerweise bei 120 °C), gebrannt (typischerweise bei 270 °C), manchmal kalandriert und schließlich über den Kristallschmelzpunkt der Harzpartikel (ca. 337 °C) erhitzt.

Produkte, die PTFE-Harzpartikel ausschließlich aufgrund ihrer schmierenden oder hydrophoben Eigenschaften enthalten, werden getrocknet und eingebrannt, jedoch nicht über den Kristallschmelzpunkt der Partikel erhitzt. Beispielsweise können seilartige Produkte, wie Wellendichtungen, aus geflochtenem Garn in verschiedenen Querschnitten hergestellt werden. Die Dispersion benetzt die Innenflächen und fördert das Eindringen der kleinen PTFE-Partikel. Die ungeschmolzenen Partikel werden gesichert und bleiben als Imprägniermittel erhalten, selbst wenn sie im Betrieb komprimiert und Dampf oder Chemikalien ausgesetzt werden. Ungeschmolzene Partikel können zudem die Flexibilität und Biegefestigkeit von Geweben in der Heißgasfiltration verbessern.

## VORKEHRUNG

Geräte, die bei Schmelztemperaturen verarbeitet werden, sollten mit einer lokalen Absaugung (LEV) ausgestattet sein, um alle Dämpfe und Dämpfe vollständig aus dem Verarbeitungsbereich zu entfernen. Darüber hinaus ist bei der Verwendung von Fluorkunststoffen darauf zu achten, dass Zigaretten und andere Tabaksorten nicht kontaminiert werden. Lesen Sie vor der Verarbeitung von Fluorkunststoffen das Sicherheitsdatenblatt.



# LAGERUNG UND HANDHABUNG

Everflon™ verwendet Ammoniumhydroxid, um den pH-Wert zum Zeitpunkt des Versands auf 9,5–11,0 einzustellen. Hohe Umgebungstemperaturen können den Ammoniumhydroxid-Gehalt verringern und den pH-Wert senken.

Ein sinkender pH-Wert begünstigt letztendlich Bakterienwachstum, das zu Geruch und Schaumbildung führt. Der pH-Wert geöffneter Behälter sollte gemessen und zwischen 9,5 und 11,0 gehalten werden.

Schnelles Rühren, Pumpen oder andere heftige Bewegungen sind zu vermeiden, um Scherpartikel, Koagulation und Schaumbildung zu minimieren. Idealerweise sollte die Dispersion durch Schwerkraft vom Lager zu den Verarbeitungsstationen gefördert werden.

Everflon™ PTFE D60 muss ordnungsgemäß gelagert werden, um die Stabilität der Dispersion zu maximieren. Die PTFE-Partikel setzen sich bei längerem Stehen und/oder Erhitzen ab – Temperaturen über 40 °C sollten vermieden werden.

Die Dispersion muss vor Frost geschützt werden, da dies zu irreversiblen Absetzen führt. Die optimale Lagertemperatur liegt zwischen 7 und 24 °C. Bei längerer Lagerung von Dispersionen ist eine Lagerung bei niedrigeren Temperaturen empfehlenswert.

Für optimale Leistung sollte Everflon™ PTFE D60 monatlich und vor Gebrauch vorsichtig gemischt oder gerollt werden.

Lager- und Handhabungsbereiche sollten sauber sein. Halten Sie Dispensionsfässer geschlossen und sauber, um Kontaminationen und Koagulation durch Austrocknen an der Flüssigkeitsoberfläche zu vermeiden. Hohe Verarbeitungstemperaturen führen dazu, dass selbst kleinste Fremdpartikel sichtbar werden und/oder Defekte im fertigen Produkt verursachen. Sorgfältige Reinigung und sorgfältige Handhabung sind unerlässlich.



# ÜBER C&F UND EVERFLON FLUOR- ROPOLYMERS

Everflon™ ist eine Marke der C&F Group, die Fluorpolymere wie PTFE, FEP, PFA, ETFE und PVDF vertreibt. Auf Basis von Everflon entwickelt C&F auch Fluorpolymeranwendungen wie Schläuche, Beschichtungen und Folien. Weitere Informationen finden Sie unter [www.everflon.com](http://www.everflon.com) oder in der Einführung zu Everflon™ Fluorpolymeren und im C&F Chemicals Book.



Weitere Informationen finden Sie unter [www.everflon.com](http://www.everflon.com).  
Für Vertrieb und technischen Support kontaktieren Sie uns  
bitte unter  
[info@everflon.com](mailto:info@everflon.com)

Everflon Fluoropolymer Co., Ltd.  
Fuqiao Industrial Park, C&F Ave, Chaidian, Wuhan, China. 43100  
Tel.: +86-185-7168-9228

