

PFA D450

Everflon™ Fluorpolymere

Wässrige Dispersion

BESCHREIBUNG

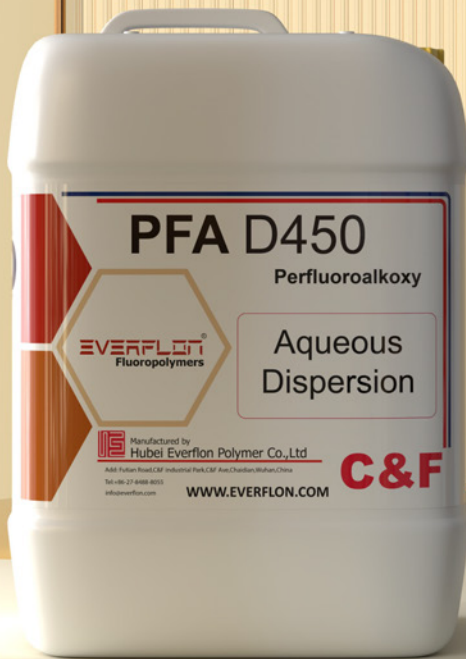
Everflon™ PFA Dispersion D450 ist eine cremefarbene wässrige Perfluoroalkoxy(PFA)-Dispersion, stabilisiert mit einem nichtionischen Tensid. Diese Allzweckdispersion verleiht Endprodukten, die mit herkömmlichen Schmelzextrusionsverfahren nur schwer herzustellen wären, einige der einzigartigen Eigenschaften von PFA. Sie eignet sich zum Beschichten oder Imprägnieren poröser Strukturen oder zur Herstellung dünner Filme. Sie kann auf Polytetrafluorethylen(PTFE)-Harz aufgetragen und mit diesem schmelzverklebt oder als Schmelzklebstoff verwendet werden.

Das PFA-Harz in Everflon™ PFA Dispersion D450 ist ein schmelzfließfähiger Thermoplast und bietet

die für Fluorkunststoffe typischen hervorragenden Eigenschaften: Beibehaltung der Eigenschaften nach 260 °C und Gebrauchseigenschaften bei -240 °C.

Die wässrige Dispersion Everflon™ PFA Dispersion D450 bietet:

- Inertheit gegenüber nahezu allen Industriechemikalien und Lösungsmitteln
- Stabilität bei hohen Temperaturen
- Hervorragende dielektrische Eigenschaften
- Hervorragende Witterungsbeständigkeit
- Hervorragende Antihafteigenschaften



DATENLISTE

Typische Eigenschaftsdaten für Everflon™ PFA D450

Partikelgröße

ASTM D4441



0.25

µm

Feststoffgehalt

ASTM D4441

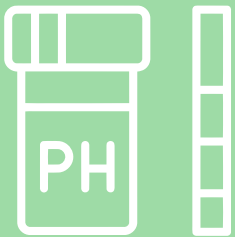


50

%

pH-Wert der Dispersion

ASTM D4441



9

Brookfield-Viskosität

ASTM D2196

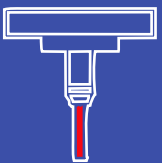


15 ~ 30

Mpa.s

Schmelzflussrate

ASTM D3307



8 ~ 12

g/10 min 5kg

Schmelzpunkt

ASTM D3307



310

°C

TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Heißsiegelbare Deckbeschichtungen für PTFE-beschichtete Gewebe für Bänder, Leiterplatten, Architekturgewebe und elektrische Isolierungen
- Gießfolien für Kondensatordielektrika oder chemische Barrieren
- Schmelzklebstoffe für PTFE-, PFA- und FEP-Teile
- Metallbeschichtungen

VERPACKUNG

Everflon™ PFA-Dispersion ist in 25-l-PE-Fässern mit 20 kg (44 lb) Inhalt und 1000-l-IBC-Fässern mit 1250 kg (2750 lb) Inhalt verpackt.

VERARBEITUNGSHANDBUCH

Herkömmliche Beschichtungsverfahren wie Tauch-, Sprüh-, Schleuder- oder Walzenbeschichtung eignen sich zur Beschichtung oder Imprägnierung von Hochtemperaturmaterialien mit Everflon™ PFA D450. Dünne Schichten, üblicherweise weniger als 5 µm (0,2 mil), werden aufgetragen, um Schlammrisse beim Trocknen zu vermeiden. Das Wasser wird üblicherweise bei 120 °C entfernt, anschließend wird erhitzt, um das Netzmittel zu entfernen (typischerweise bei 250–270 °C). Die endgültige Verfestigung erfolgt oberhalb des Schmelzpunkts von 305 °C. Wird Everflon™ PFA D450 als Deckschicht auf PTFE-beschichteten Geweben oder anderen Teilen verwendet, muss die Beschichtung erhitzt werden, um das PTFE zu schmelzen (ca. 337 °C), um die Haftung zu maximieren. Längeres Erhitzen über 370 °C sollte vermieden werden, da dies zu einer thermischen Zersetzung des Everflon™ PFA D450-Polymers führen kann.

Andere feste oder flüssige Inhaltsstoffe können Everflon™ PFA D450 zugesetzt werden, um ein spezifisches Verarbeitungs- oder Endproduktverhalten zu erzielen.

VORKEHRUNG

Geräte, die bei Schmelztemperaturen verarbeitet werden, sollten mit einer lokalen Absaugung (LEV) ausgestattet sein, um alle Dämpfe und Dämpfe vollständig aus dem Verarbeitungsbereich zu entfernen. Darüber hinaus ist bei der Verwendung von Fluorkunststoffen darauf zu achten, dass Zigaretten und andere Tabaksorten nicht kontaminiert werden. Lesen Sie vor der Verarbeitung von Fluorkunststoffen das Sicherheitsdatenblatt.



LAGERUNG UND HANDHABUNG

Everflon™ verwendet Ammoniumhydroxid, um den pH-Wert zum Zeitpunkt des Versands auf 9,5–11,0 einzustellen. Hohe Umgebungstemperaturen können den Ammoniumhydroxid-Gehalt verringern und den pH-Wert senken.

Ein sinkender pH-Wert begünstigt letztendlich Bakterienwachstum, das zu Geruchsbildung und Schaumbildung führt. Der pH-Wert geöffneter Behälter sollte gemessen und zwischen 9,5 und 11,0 gehalten werden.

Schnelles Rühren, Pumpen oder andere heftige Bewegungen sind zu vermeiden, um Scherpartikel, Koagulation und Schaumbildung zu minimieren. Idealerweise sollte die Dispersion durch Schwerkraft vom Lager zu den Verarbeitungsstationen gefördert werden.

Everflon™ PFA D450 muss ordnungsgemäß gelagert werden, um die Stabilität der Dispersion zu maximieren. Die PFA-Partikel setzen sich bei längerem Stehen und/oder Erhitzen ab – Temperaturen über 40 °C (104 °F) sollten vermieden werden.

Die Dispersion muss vor Frost geschützt werden, da dies zu irreversiblen Absetzen führt. Die optimale Lagertemperatur liegt zwischen 7 und 24 °C (45 und 75 °F). Bei längerer Lagerung von Dispersionen ist eine Lagerung bei niedrigeren Temperaturen empfehlenswert.

Für eine optimale Leistung sollte Everflon™ PFA D450 monatlich und vor Gebrauch vorsichtig gemischt oder gerollt werden.

Lager- und Handhabungsbereiche sollten sauber sein. Halten Sie Dispensionsfässer geschlossen und sauber, um Kontaminationen und Koagulation durch Austrocknen an der Flüssigkeitsoberfläche zu vermeiden. Hohe Verarbeitungstemperaturen führen dazu, dass selbst kleinste Fremdpartikel sichtbar werden und/oder Defekte im fertigen Produkt verursachen. Sorgfältige Ordnung und sorgfältige Handhabung sind daher unerlässlich.



ÜBER C&F UND EVERFLON FLUOR- ROPOLYMERS

Everflon™ ist eine Marke der C&F Group, die Fluorpolymere wie PTFE, FEP, PFA, ETFE und PVDF vertreibt. Auf Basis von Everflon entwickelt C&F auch Fluorpolymeranwendungen wie Schläuche, Beschichtungen und Folien. Weitere Informationen finden Sie unter www.everflon.com oder in der Einführung zu Everflon™ Fluorpolymeren und im C&F Chemicals Book.



Weitere Informationen finden Sie unter www.everflon.com.
Für Vertrieb und technischen Support kontaktieren Sie uns
bitte unter
info@everflon.com

Everflon Fluoropolymer Co., Ltd.
Fuqiao Industrial Park, C&F Ave, Chaidian, Wuhan, China. 43100
Tel.: +86-185-7168-9228

