

# FEP D50



---

**Everflon™ Fluorpolymere**

Wässrige Dispersion

## BESCHREIBUNG

Everflon™ FEP Dispersion D50 ist eine cremefarbene, wässrige Dispersion von fluoriertem Ethylenpropylen (FEP), stabilisiert mit einem nichtionischen Tensid. Diese Allzweckdispersion verleiht Endprodukten, die mit herkömmlichen Schmelzextrusionsverfahren nur schwer herzustellen wären, einige der einzigartigen Eigenschaften von PFA. Sie eignet sich zum Beschichten oder Imprägnieren poröser Strukturen oder zur Herstellung dünner Filme. Sie kann auf Polytetrafluorethylen (PTFE)-Harz aufgetragen und mit diesem schmelzverklebt oder als Schmelzklebstoff verwendet werden.

Das FEP-Harz in Everflon™ FEP D50 ist

ein schmelzfließfähiger Thermoplast und bietet die für Fluorkunststoffe typischen hervorragenden Eigenschaften: Beibehaltung der Eigenschaften nach 204 °C und Gebrauchseigenschaften bei -240 °C.

Die wässrige Dispersion Everflon™ FEP Dispersion D50 bietet:

- Inertheit gegenüber nahezu allen Industriechemikalien und Lösungsmitteln
- Stabilität bei hohen Temperaturen
- Hervorragende dielektrische Eigenschaften
- Hervorragende Witterungsbeständigkeit



## DATENLISTE

### Typische Eigenschaftsdaten für Everflon™ FEP D50

#### Partikelgröße

ASTM D4441



0.25

µm

#### Feststoffgehalt

ASTM D4441

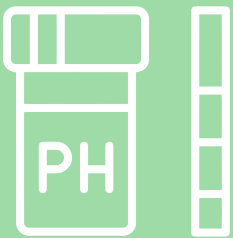


50

%

#### pH-Wert der Dispersion

ASTM D4441



9

#### Brookfield-Viskosität

ASTM D2196



15 ~ 30

Mpa.s

#### Schmelzflussrate

ASTM D2116



8 ~ 12

g/10 min 5kg

#### Schmelzpunkt

ASTM D2116



260

°C

## TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Heißsiegelbare Deckbeschichtungen für PTFE-beschichtete Gewebe für Bänder, Leiterplatten, Architekturgewebe und elektrische Isolierungen
- Gießfolien für Kondensatordielektrika oder chemische Barrieren
- Schmelzklebstoffe für PTFE-, PFA- und FEP-Teile
- Metallbeschichtungen

## VERPACKUNG

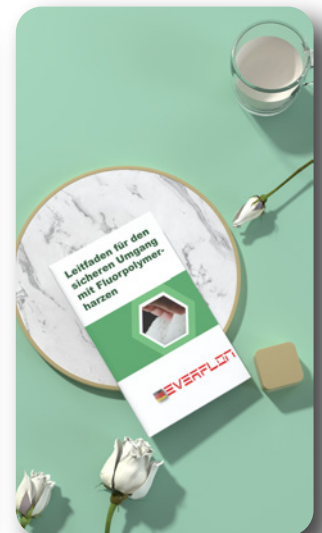
Everflon™ FEP-Dispersion ist in 30-l-PE-Fässern mit 25 kg (55 lb) Inhalt und 1000-l-IBC-Fässern mit 1250 kg (2750 lb) Inhalt verpackt.

## VORKEHRUNG

Zum Beschichten oder Imprägnieren von Hochtemperaturgeweben, Fasern und anderen Produkten mit Everflon™ FEP D50 können herkömmliche Tauch- oder Fließverfahren verwendet werden. Gewebe aus hochtemperaturbeständigen Fasern können durch Tauchbeschichtung mit FEP-Harz beschichtet werden. Um die gewünschte Dicke zu erreichen und eine glatte, rissfreie Beschichtung zu erhalten, sind möglicherweise mehrere Durchgänge erforderlich. Jede Beschichtungslage wird üblicherweise getrocknet (normalerweise bei 120 °C), gebrannt (normalerweise bei 270 °C) und anschließend über den kristallinen Schmelzpunkt der Harzpartikel (ca. 265 °C) erhitzt. Wird Everflon® FEP D50 als Deckschicht auf einem PTFE-beschichteten Gewebe oder anderen Teilen verwendet, muss die Beschichtung erhitzt werden, um das PTFE zu schmelzen (ca. 337 °C), um die Haftung zu maximieren. Everflon™ FEP D50 können weitere feste oder flüssige Bestandteile hinzugefügt werden, um ein bestimmtes Verarbeitungs- oder Endproduktverhalten zu erzielen.

## VORKEHRUNG

Geräte, die bei Schmelztemperaturen verarbeitet werden, sollten mit einer lokalen Absaugung (LEV) ausgestattet sein, um alle Dämpfe und Dämpfe vollständig aus dem Verarbeitungsbereich zu entfernen. Darüber hinaus ist bei der Verwendung von Fluorkunststoffen darauf zu achten, dass Zigaretten und andere Tabaksorten nicht kontaminiert werden. Lesen Sie vor der Verarbeitung von Fluorkunststoffen das Sicherheitsdatenblatt.



## LAGERUNG UND HANDHABUNG

Everflon™ verwendet Ammoniumhydroxid, um den pH-Wert zum Zeitpunkt des Versands auf 9,5–11,0 einzustellen. Hohe Umgebungstemperaturen können den Ammoniumhydroxid-Gehalt verringern und den pH-Wert senken.

Ein sinkender pH-Wert begünstigt letztendlich Bakterienwachstum, das Geruch und Schaumbildung verursacht. Der pH-Wert geöffneter Behälter sollte gemessen und zwischen 9,5 und 11,0 gehalten werden.

Schnelles Rühren, Pumpen oder andere heftige Bewegungen sind zu vermeiden, um Scherpartikel, Koagulation und Schaumbildung zu minimieren. Idealerweise sollte die Dispersion durch Schwerkraft vom Lager zu den Verarbeitungsstationen gefördert werden.

Everflon™ FEP D50 muss ordnungsgemäß gelagert werden, um die Stabilität der Dispersion zu maximieren. Die PFA-Partikel setzen sich bei längerem Stehen und/oder Erhitzen ab – Temperaturen über 40 °C sollten vermieden werden.

Die Dispersion muss vor Frost geschützt werden, da dies zu irreversiblen Absetzen führt. Die optimale Lagertemperatur liegt zwischen 7 und 24 °C. Bei längerer Lagerung von Dispersionen ist eine Lagerung bei niedrigeren Temperaturen empfehlenswert.

Für eine optimale Leistung sollte Everflon™ FEP D50 monatlich und vor Gebrauch vorsichtig gemischt oder gerollt werden.

Lager- und Handhabungsbereiche sollten sauber sein. Halten Sie Dispensionsfässer geschlossen und sauber, um Kontaminationen und Koagulation durch Antrocknen an der Flüssigkeitsoberfläche zu vermeiden. Hohe Verarbeitungstemperaturen führen dazu, dass selbst kleinste Fremdpartikel sichtbar werden und/oder Defekte im fertigen Produkt verursachen. Sorgfältige Ordnung und sorgfältige Handhabung sind daher unerlässlich.



# ÜBER C&F UND EVERFLON FLUOR- ROPOLYMERS

Everflon™ ist eine Marke der C&F Group, die Fluorpolymere wie PTFE, FEP, PFA, ETFE und PVDF vertreibt. Auf Basis von Everflon entwickelt C&F auch Fluorpolymeranwendungen wie Schläuche, Beschichtungen und Folien. Weitere Informationen finden Sie unter [www.everflon.com](http://www.everflon.com) oder in der Einführung zu Everflon™ Fluorpolymeren und im C&F Chemicals Book.



Weitere Informationen finden Sie unter [www.everflon.com](http://www.everflon.com).  
Für Vertrieb und technischen Support kontaktieren Sie uns  
bitte unter  
[info@everflon.com](mailto:info@everflon.com)

Everflon Fluoropolymer Co., Ltd.  
Fuqiao Industrial Park, C&F Ave, Chaidian, Wuhan, China. 43100  
Tel.: +86-185-7168-9228

