

ETFE C4010

恒氟隆+™ 多功能复合氟聚合物
中MFI静电耗散树脂

产品说明

恒氟隆+™ ETFE C-4010 氟塑料树脂兼具 恒氟隆™ ETFE 的耐化学性和耐高温性，以及抗静电导电性。

恒氟隆+™ ETFE C-4010 和其他 Everflon™ 氟塑料均为可熔融加工的改性乙烯和四氟乙烯共聚物。与恒氟隆+™ ETFE C4003 氟塑料树脂相比，它们是一种高性能树脂，可在相对较高的流速下加工。它们具有优异的机械韧性和性能平衡性。



恒氟隆+™ ETFE C-4010 可在其他热塑性塑料机械韧性不足、耐热性差、难以适应恶劣环境条件或受制造工艺限制的应用中表现出色。

采用纯 恒氟隆+™ ETFE C-4010 制成的经过适当加工的产品对大多数溶剂和化学品均具有惰性，具有水解稳定性和耐候性。建议最高使用温度为 17°C；在低温范围内仍能保持其有用的特性。机械性能包括出色的抗冲击强度、抗切割性和耐磨性。

数据列表

恒氟隆+™ ETFE C-4010 氟聚合物树脂的暂定典型性能数据

性能	测试方法		单位	典型值
通用				
熔体流动速率/5.0千克重量	ISO 12086	ASTM D3159	g/10 min	6~10
熔点	—	D4591	°C	260
比重	—	D792	—	2.15
最高使用温度	—	—	°C	175
机械				
抗拉强度	ISO 12086	ASTM D3159	MPa	35
伸长率	ISO 12086	ASTM D2159	%	300
电气				
体积电阻率	ISO 3915	—	ohm·cm	---
其他				
耐候性和耐化学性	—	—	—	优秀

有关 ETFE 特性的更多信息，请访问 www.everflon.com 或 ETFE TechBook。这些结果基于受控条件下的实验室测试，并不反映实际火灾条件下的性能。

典型应用

恒氟隆+™ ETFE C-4010 树脂可用于制造挤压管、管道和其他软管型材；化学加工工业中使用的组件衬里；工业薄膜；以及需要优异的电气、化学和热性能以及抗应力开裂性能的注塑和吹塑制品。

加工

恒氟隆+™ ETFE C-4010 可采用传统的热塑性工艺进行加工，例如熔融挤出或注射、压缩、传递和吹塑工艺。

建议在除湿烘箱中以 100-130°C 的温度干燥 4 小时，以去除任何吸收的水分。

建议使用往复式螺杆注塑机。在 300-345°C 的熔融树脂下接触时，应使用耐腐蚀金属。

注意事项

使用恒氟隆+™ ETFE C-4010 树脂前，请参阅安全数据表和最新版《含氟聚合物树脂安全处理指南》。

请在通风良好的区域使用局部排气 (LEV)。恒氟隆+™ ETFE C-4010 热加工过程中释放的蒸汽和烟雾应从工作区域完全排出。必须避免烟草污染这些聚合物。热加工过程中释放的蒸汽和烟雾如果未得到妥善排出，或吸食受恒氟隆+™ ETFE C-4010 污染的烟草或香烟，可能会引起类似流感的症状，例如发冷、发烧和喉咙痛。这些症状可能在接触后数小时内才会出现，通常会在约 24 小时内消失。某些细小金属（例如镁或铝）的混合物在某些情况下可能易燃或爆炸。

处理和包装

恒氟隆+™ ETFE C-4010 树脂的性能不受储存时间影响。储存环境应设计合理，避免树脂从容器中取出时受到空气污染和水凝结。建议在 100 °C 下干燥 4 小时，以去除所有吸收的水分。

恒氟隆+™ ETFE C-4010 以颗粒形式供应，采用 20公斤桶包装，内衬聚乙烯。

关于 C&F 和 恒氟隆 氟聚合物

恒氟隆™ 是 C&F 集团旗下品牌，主营氟聚合物材料，包括 PTFE、FEP、PFA、ETFE 和 PVDF。在恒氟隆™ 的基础上，C&F 还开发了氟聚合物应用，包括管材、涂层和薄膜。更多信息请访问 www.everflon.com 或恒氟隆™ 氟聚合物简介和 C&F 化学品手册。



欲了解更多信息，请访问 www.everflon.com
如需销售和技术支持，请联系
info@everflon.com

武汉恒氟隆新材料有限公司
湖北武汉蔡甸区常福工业园
Tel: +86-185-7168-9228

ETFE
C-4010

净重20公斤

www.everflonultra.com

EVERFLON+

恒氟隆+ 多功能复合含氟聚合物

导电及防静电粒料

ETFE
C-4003

净重20公斤

www.everflonultra.com