

FEP D50

恒氟隆™ 高性能含氟聚合物

聚全氟乙丙烯水性乳液

产品说明

恒氟隆™ FEP 分散乳液 D50 是一种灰白色水性氟化乙丙烯 (FEP) 分散体，经非离子表面活性剂稳定。它是一种通用分散体，可用于赋予最终产品一些 FEP 的独特性能，而这些性能在传统的熔融挤出工艺中难以生产。它可用于涂覆或浸渍多孔结构，或用于制备薄膜。它可涂覆并熔融粘合到聚四氟乙烯 (PTFE) 树脂上，或用作热熔胶。

恒氟隆™™ FEP D50 中的 FEP 树脂是一种熔融流动的热塑性塑料，具有氟塑料树脂的卓越性能：在 204 °C 下使用后仍能保持性能，在 -240 °C 下仍具有实用性能。



恒氟隆™ FEP 分散体 D50 水性分散体具有以下特性：

- 对几乎所有工业化学品和溶剂均具有惰性
- 高温稳定性
- 优异的介电性能
- 优异的耐候性

数据列表

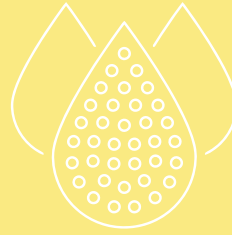
恒氟隆™ FEP D50 水性乳液的典型性能数据

粒径
ASTM D4441



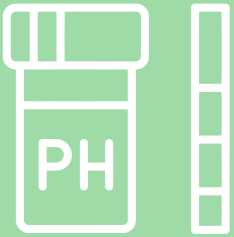
0.25
μm

固含量
ASTM D4441



50
%

pH 值
ASTM D4441



9

粘度
ASTM D2196



15~30
Mpa.s

熔体流动速率
ASTM D2116



8~12
g/10 min 5kg

熔点
ASTM D2116



260
°C

典型应用

- 用于传送带、电路板、建筑织物和电气绝缘的 PTFE 涂层织物的热封面漆
- 用于电容器电介质或化学屏障的流延膜
- 用于 PTFE、PFA 和 FEP 部件的热熔胶
- 金属涂层

包装

恒氟隆™ FEP 水性乳液包装为30L PE桶，容量为25kg，以及1000L IBC桶，容量为1335kg.

加工指南

传统的浸渍或流平技术可用于使用恒氟隆™ FEP D50 涂覆或浸渍高温织物、纤维和其他产品。耐高温纤维制成的机织物上的 FEP 树脂涂层可以通过浸涂制成，可能需要连续浸涂以形成所需的厚度以产生光滑、无裂纹的涂层。每个涂层通常都经过干燥以去除水分（通常在 120 °C 下），烘烤以去除润湿剂（通常在 270 °C 下），然后加热到结晶熔点以上树脂颗粒（大约 265 °C ）。如果将恒氟隆™ FEP D50用作 PTFE 涂层织物或其他部件的面漆，则必须加热涂层以熔化 PTFE（大约 337 °C ），以最大限度地提高附着力。

可以将其他固体或液体成分添加到恒氟隆™ FEP D50中，以提供特定的加工或成品性能

详情请浏览 www.everflon.com 或参考 恒氟隆™ 含氟聚合物乳液应用指南。

注意事项

用于在熔融温度下加工的设备应配备局部排气通风 (LEV) 装置，以彻底清除加工区域的所有烟雾和蒸汽。此外，使用氟塑料树脂时，应注意避免香烟和其他形式的烟草污染。加工任何氟塑料前，请阅读材料安全数据表 (MSDS)。



储存和处理

恒氟隆™ 使用氢氧化铵将运输时的 pH 值设定为 9.5-11.0。高环境温度会降低氢氧化铵的含量，从而降低 pH 值。

pH 值下降最终会促进细菌生长，从而产生异味和浮渣。应测量已打开容器的 pH 值，并将其保持在 9.5 至 11.0 之间。

必须避免高速搅拌、泵送或任何其他剧烈搅拌，以最大程度地减少颗粒剪切、凝结和起泡。理想情况下，分散液应通过重力从储存点输送到加工点。

恒氟隆™ FEP D50 必须妥善储存，以最大限度地提高分散液的稳定性。PFA 颗粒在长时间静置和/或长时间加热下会沉降——应避免温度超过 40 °C。

必须防止分散液冻结，因为这会导致不可逆的沉降。最佳储存温度范围为 7-24 °C。如果要长期储存分散体，最好在较低温度下储存。

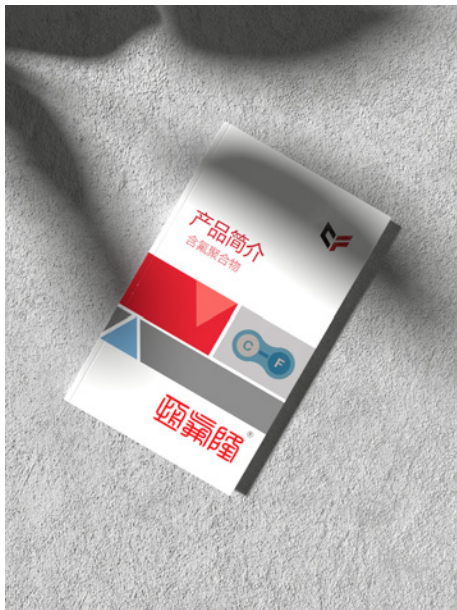
为了获得最佳性能，恒氟隆™ FEP D50 应每月及使用前轻轻混合或滚压一次。

储存和处理区域应保持清洁。保持分散桶密闭清洁，以避免液面干燥造成污染和凝结。较高的加工温度会导致即使是非常细小的异物颗粒变得可见，并/或导致成品缺陷。良好的清洁和小心的操作至关重要。



关于 C&F 和 恒氟隆 氟聚合物

恒氟隆™ 是 C&F 集团旗下品牌，主营氟聚合物材料，包括 PTFE、FEP、PFA、ETFE 和 PVDF。在恒氟隆™ 的基础上，C&F 还开发了氟聚合物应用，包括管材、涂层和薄膜。更多信息请访问 www.everflon.com 或恒氟隆™ 氟聚合物简介和 C&F 化学品手册。



欲了解更多信息，请访问 www.everflon.com
如需销售和技术支持，请联系
info@everflon.com

武汉恒氟隆新材料有限公司
湖北武汉蔡甸区常福工业园
Tel: +86-185-7168-9228

