

PFA C410

Composto de fluoropolímeros Everflon+™
Middle MFR static dissipative resin

DESCRIÇÃO

As resinas fluoropolímero Everflon™ PFA C-410 (perfluoroalcóxi) combinam a resistência química e a altas temperaturas do Everflon™ PFA com níveis antiestáticos de condutividade elétrica.

Produtos adequadamente processados, feitos com resinas Everflon™ PFA C-410, proporcionam as propriedades superiores típicas dos fluoropolímeros: retenção das propriedades após o serviço estimada a 250 °C, propriedades úteis a -196 °C e inércia química a quase todos os produtos químicos e solventes industriais.



Os produtos moldados apresentam rigidez moderada, excelente tenacidade, baixo coeficiente de atrito, características antiaderentes, resistência à fluência em altas temperaturas de serviço e excelente resistência às intempéries.

Essas resinas podem ser processadas por processos tradicionais de moldagem por injeção e extrusão. Elas apresentam alta resistência à fusão e estabilidade térmica em altas temperaturas de processamento.

LISTA DE DADOS

Dados provisórios de propriedades típicas para a resina de fluoropolímero Everflon™ PFA C-410

Property	Método de teste		Unidade	Valor típico
EM GERAL				
Taxa de fluxo de fusão a 372 °C / 5,0 kg de peso	ISO 12086	ASTM D3307	g/10 min	6~8
Ponto de fusão	—	D4591	°C	300
Gravidade Específica	—	D792	—	2.15
Taxa de cisalhamento crítica, 372 °C	—	—	1/s	30
MECÂNICO				
Resistência à tração	ISO 12086	ASTM D3307	MPa	24
Resistência Dobrável do MIT	—	ASTM D2176	Cycles	10,000
Alongamento	ISO 12086	ASTM D3307	%	300
ELÉTRICO				
Resistividade volumétrica	ISO 3915	—	ohm·m	0.1
OUTRO				
Resistência às intempéries e aos produtos químicos	—	—	—	Excellent

Para mais informações sobre as propriedades do PFA, visite www.everflon.com ou o PFA Tech-Book.

Estes resultados são baseados em testes de laboratório, sob condições controladas, e não refletem o desempenho em condições reais de incêndio.

APLICAÇÕES TÍPICAS

As aplicações do Everflon™ PFA C-410 incluem tubos extrudados, perfis e filmes industriais, além de artigos moldados por injeção ou compressão que exigem propriedades antiestáticas para revestimentos de componentes utilizados nas indústrias de processamento químico.

Uma segunda aplicação é voltada para cabos: cabos de aquecimento baseados em camadas de isolamento semicondutoras e aplicações de alta tensão onde os efeitos corona precisam ser tratados.

PROCESSAMENTO

As resinas fluoropolímero Everflon™ PFA C-410 podem ser processadas por técnicas termoplásticas convencionais: extrusão por fusão e compressão, injeção e sopro. Recomenda-se a secagem a 100 °C por 4 horas para remover qualquer umidade absorvida. Metais resistentes à corrosão devem ser utilizados em contato com a resina fundida. O cilindro da extrusora deve ser longo, com relação L/D de 20:1 a 25:1, para proporcionar tempo de residência para o aquecimento da resina a aproximadamente 400 °C. Devido à sua menor viscosidade, o Everflon™ PFA C-410 pode ser processado mais rapidamente do que o Everflon™ PFA C-403.

PRECAUÇÃO

Antes de utilizar a resina Everflon™ PFA C-410, consulte a Ficha de Dados de Segurança e a última edição do “Guia para o Manuseio Seguro de Resinas Fluoropolímero”.

Abra e utilize os recipientes somente em áreas bem ventiladas, utilizando ventilação local por exaustão (LEV). Os vapores e fumaças liberados durante o processamento a quente da resina Everflon™ PFA C-410 devem ser completamente eliminados da área de trabalho. A contaminação do tabaco com esses polímeros deve ser evitada. Vapores e fumaças liberados durante o processamento a quente que não são devidamente eliminados, ou pelo fumo de tabaco ou cigarros contaminados com Everflon™ PFA C-410, podem causar sintomas gripais, como calafrios, febre e dor de garganta. Isso pode ocorrer somente algumas horas após a exposição e normalmente desaparece em cerca de 24 horas. Misturas com alguns metais finamente divididos, como magnésio ou alumínio, podem ser inflamáveis ou explosivos sob certas condições.

MANUSEIO E EMBALAGEM

As propriedades das resinas Everflon™ PFA C-410 não são afetadas pelo tempo de armazenamento. As condições de armazenamento devem ser projetadas para evitar contaminação aérea e condensação de água na resina quando ela for removida dos recipientes. Recomenda-se a secagem a 100 °C por 4 horas para remover qualquer umidade absorvida.

A Everflon™ PFA C-410 é fornecida em pellets e acondicionada em tambores de 25 kg com revestimento interno de polietileno.



SOBRE A C&F E A EVERFLON FLUOROPOLÍMEROS

Everflon™ é uma marca do Grupo C&F que atua na produção de materiais fluoropolímeros, incluindo PTFE, FEP, PFA, ETFE e PVDF. Com base na Everflon, a C&F também desenvolve aplicações de fluoropolímeros, incluindo tubos, revestimentos e filmes.

Mais informações podem ser encontradas em www.everflon.com ou no livro Everflon™ Fluoropolymers Introduction e no livro C&F Chemicals.



*Para mais informações, visite www.everflon.com
Para contato de vendas e suporte técnico, entre em contato pelo e-mail info@everflon.com*

Everflon Fluoropolymer co.,ltd
Fuqiao Industrial Park,C&F Ave,Chaidian,Wuhan, China. 43100
Tel:+86-185-7168-9228

