

EVERFLON ACADEMIC

Everflon™ Processável por Fusão
Resinas Fluoroplásticas

FOLHETO

C & F



SINCE 1999



Resinas Fluoroplásticas Everflon™

Processáveis por Fusão em Resumo

As resinas fluoroplásticas Everflon™ processáveis por fusão são a escolha ideal para o desenvolvimento de componentes nas tecnologias em rápido avanço de fios e cabos, aeroespacial, eletrônicos de consumo, automotivo, semicondutores, petróleo e gás, processamento químico e transmissão sem fio, para citar algumas. Descubra as excelentes propriedades funcionais das resinas fluoroplásticas Everflon+™: propriedades dielétricas excepcionais, alta resistência à fissuração por tensão, inércia química, baixa inflamabilidade e capacidade de ciclo térmico.

Tipo de resina	Nota	Propriedades típicas					Processamento			Característicos
		Temperatura de serviço superior °C	Ponto de fusão °C	MFR g/10min	Resistência à tração Mpa	Alongamento %	Moldagem	Extrusão	Injeção	
Everflon™ FEP	4601	200	260	1.5	>28	>360	●			Resistência à fissuração por tensão
Everflon™ FEP	4603	200	260	2~4	<28	>350		●		Resina de uso geral
Everflon™ FEP	4603S	200	260	2~4	>28	>360	●	●	●	Resistência à fissuração por tensão
Everflon™ FEP	4608T	200	250	6~8	>24	>330		●		Projeto de aplicação em tubos
Everflon™ FEP	4610	200	250	8~12	<22	>330		●		Resina de uso geral
Everflon™ FEP	4610S	200	260	8~12	>24	>360		●	●	Processamento superior à 4610
Everflon™ FEP	4622	200	250	20~24	<20	>300		●	●	Resina de uso geral
Everflon™ FEP	4622S	200	260	20~24	>22	>330		●		Processamento e propriedades superiores à 4622
Everflon™ FEP	4630	200	250	8~12	<20	>300		●		Resina de uso geral
Everflon+™ FEP	PF4610	200	260	8~12	>22	>330		●		Grau de espuma física com MFI médio
Everflon+™ FEP	PF4622	200	260	20~24	>20	>360		●		Grau de espuma física com MFI alto
Everflon+™ FEP	PF4630	200	260	27~33	>18	>360		●		Grau de espuma física com MFI extra alto
Everflon+™ FEP	CF4610	200	260	8~12	>28	>360		●		Grau de espuma química com 15 a 45% de espuma
Everflon+™ FEP	CF4622	200	260	20~24	<24	>330		●		Grau de espuma química com 15 a 45% de espuma
Everflon ^{ultra} ™ FEP	4603X	240	280	2~4	>28	>360	●	●	●	Temperatura de trabalho modificada e superior
Everflon ^{ultra} ™ FEP	4610X	240	280	8~12	>28	>360	●	●	●	Temperatura de trabalho modificada e superior
Everflon ^{ultra} ™ FEP	4622HT	240	280	20~24	>24	>300		●		Temperatura de trabalho modificada e superior
Everflon ^{ultra} ™ FEP	4630HT	240	280	27~33	>22	>330		●		Alta pureza com liberação de íons metálicos ppb
Everflon ^{ultra} ™ FEP	GC4603 iota	200	260	2~4	<28	>360		●		Temperatura de trabalho superior à GC4603
Everflon ^{ultra} ™ FEP	GC4603X iota	240	280	2~4	>28	>360	●	●		Alta pureza com liberação de íons metálicos ppb
Everflon ^{ultra} ™ FEP	GC4610 iota	200	250	8~12	<24	>330		●		Temperatura de trabalho superior à GC4610
Everflon ^{ultra} ™ FEP	GC4610X iota	240	280	8~12	>28	>360		●	●	Pureza ultra-alta com liberação de íons metálicos ppt
Everflon ^{ultra} ™ FEP	GC4603 zero	200	260	2~4	<28	>360		●		Pureza ultra-alta com liberação de íons metálicos ppt
Everflon ^{ultra} ™ FEP	GC4610 zero	200	260	8~12	>22	>330		●		Pureza ultra-alta com liberação de íons metálicos ppt
Everflon ^{ultra} ™ FEP	GC4622 zero	200	260	20~24	<22	>330		●		Liberação
Everflon ^{ultra} ™ FEP	4660	200	260	45~60	<18	<300				MFR ultra-alto para concentrado de cor e composto
Everflon+™ FEP	CC4622	200	260	-	-	-				Concentrado de cor
Everflon™ FEP	JP46	200	260	8~24	-	-				Pó para revestimento
Everflon™ FEP	D50	200	260	6~10	-	-				50% de dispersão sólida para revestimento

Tipo de resina	Nota	Propriedades típicas					Processamento			Característicos
		Temperatura de serviço superior °C	Ponto de fusão °C	MFR g/10min	Resistência à tração Mpa	Alongamento %	Moldagem	Extrusão	Injeção	
Everflon™ PFA	403	250	290	2~4	<28	>360	●			Grau de extrusão de PFA padrão
Everflon™ PFA	403S	260	305	2~4	>28	>360	●	●		Alta temperatura que 403
Everflon™ PFA	410	250	290	8~14	<26	>350	●	●	●	Classificador de injeção/extrusão de PFA padrão
Everflon™ PFA	410S	260	305	8~14	>26	>360		●	●	Alta temperatura que 410
Everflon™ PFA	420	250	290	20~30	<24	>300		●		Grau de extrusão de PFA padrão
Everflon™ PFA	420S	260	305	20~30	>24	>330		●		Alta temperatura que 420
Everflon™ PFA	430	260	305	35~45	<20	>300		●		Fluorescência extra para processamento em alta velocidade
Everflon+™ PFA	C403	260	300	2~4	>24	>300	●		●	Revestimento químico antiestático
Everflon+™ PFA	C410	260	300	6~8	>24	>300		●	●	PFA condutivo
Everflon+™ PFA	C420	260	300	10~14	>24	>300		●	●	PFA condutivo com maior MFR
Everflon ^{ultra} ™ PFA	GC403 iota	260	300	2~4	>28	>360	●	●		Alta pureza com liberação de íons metálicos ppb
Everflon ^{ultra} ™ PFA	GC410 iota	260	300	8~14	>26	>360		●		Alta pureza com liberação de íons metálicos ppb
Everflon ^{ultra} ™ PFA	GC420 iota	260	300	20~30	>24	>360		●		Alta pureza com liberação de íons metálicos ppb
Everflon ^{ultra} ™ PFA	GC403 zero	260	300	2~4	>28	>330	●	●		Ultra-alta pureza com liberação de íons metálicos ppt
Everflon ^{ultra} ™ PFA	GC410 zero	260	300	20~30	>26	>360		●	●	Ultra-alta pureza com liberação de íons metálicos ppt
Everflon ^{ultra} ™ PFA	GC420 zero	260	300	8~12	>24	>360		●	●	Ultra-alta pureza com liberação de íons metálicos ppt
Everflon+™ PFA	CC420	260	300	20~24	-	-				Concentrado de cor
Everflon+™ PFA	D450	260	305	6~10	-	-				50% de dispersão sólida para revestimento
Everflon+™ PFA	JP04	250	305	8~20	-	-				Pó para revestimento
Everflon™ ETFE	4003	150	240	2~5	>28	>360	●	●		Grau ETFE padrão
Everflon™ ETFE	4003S	175	260	2~5	<24	>330	●	●		Alta temperatura que 4003
Everflon™ ETFE	4010	150	240	6~12	>28	>360		●	●	Grau ETFE padrão
Everflon™ ETFE	4010S	175	260	6~12	<28	>360		●	●	Alta temperatura que 4010
Everflon™ ETFE	4020	150	240	20~30	>22	>330		●	●	Grau ETFE padrão
Everflon™ ETFE	4020S	175	260	20~30	<22	>330		●	●	Alta temperatura que 4020
Everflon+™ ETFE	C4003	175	260	45~60	<18	<300		●	●	Condutivo ETFE
Everflon+™ ETFE	C4010	175	260	-	-	-		●	●	ETFE condutor com alta fluidez
Everflon+™ ETFE	CC4020	200	260	-	-	-				Concentrado de cor
Everflon+™ ETFE	JP40	150	240	6~14	-	-				Pó para revestimento

1.
- Consulte as fichas técnicas do produto para obter os métodos de teste ASTM/ISO.
2.
- As propriedades típicas não são adequadas para fins de especificação. O Usuário é responsável por avaliar e determinar se este produto Everflon™ é adequado e apropriado para um uso específico e aplicação pretendida. As condições de avaliação, seleção e uso do produto Everflon™ podem variar amplamente e afetar o uso e a aplicação pretendida do produto Everflon™. Como muitas dessas condições são de conhecimento e controle exclusivos do Usuário, este deve avaliar e determinar se o produto Everflon™ é adequado e apropriado para um uso específico e aplicação pretendida.

Quando a qualidade é mais importante

Antes de sair de nossas portas, cada lote de material é submetido a um rigoroso regime de testes para garantir a melhor qualidade e consistência de lote para lote.

Fornecemos dados de teste com cada remessa e os testes típicos estão listados aqui; outros dados de teste podem ser fornecidos mediante solicitação.

Desenvolvimento de aplicações e aprimoramento de produtos

- **Formulação e composição de amostras utilizando tecnologia de rosca simples e dupla**
- **Equipamentos de moldagem por injeção e compressão**
- **Linha de filme com pilha de 3 rolos e matriz de filme de 600 mm**

Tipo de CQ	Método de teste	E	S	T	M	X	GC iota	GC zero
Melt Flow Index	ASTM	●	●	●	●	●	●	●
Melting Point	ASTM	○	●	●	●	●	●	●
Tensile Strength	ASTM	○	●	●	●	●	●	●
Elongation	ASTM	○	●	●	●	●	●	●
Impurity detection and removal		✕	>30um	>15um	>15um	>30um	>15um	>15um
Heat Resistance	Melt color has no change, no voids at 1 hour	✕	●	●	●	●	●	●
Thermal cracking	10 specimen in 2 hour heatingno crack	✕	>8 pics	>8 pics	✕	>8 pics	○	○
Electrical performance	ASTM	✕	○	✕	✕	○	✕	✕
Metal ion release	ICP-MS	✕	✕	✕	✕	✕	●	●
Extrusion Processing								
Tubing	2*4 or 6*8	✕	●	●	✕	○	●	●
	Stable Melt Temperature Range		●	●		○	●	●
	Critical Shear Rate		●	●		○	●	●
	Finished Tubing Properties Testing		●	●		○	●	●
	Metal ion Release ppb		✕	✕		○	●	●
Insulation	AWG24 or AWG30/UL758	✕	●	✕	✕	●	✕	✕
	Stable Melt Temperature Range		●			●		
	Critical Shear Rate		●			●		
	Physical Data of Unaged and Air Oven Agedg		●			●		
	Heat Shock Test		●			●		
	Customized Special extra item		●			●		
Membrane	50um thickness with 500mm width film	✕	○	✕	●	○	○	○
Injection Processing		✕	○	✕	✕	●	●	●
	Crack resistance(-20~120°C)/12H cycle/7 Days		✕			●	●	●

Soluções Técnicas Abrangentes

Em nosso centro técnico de última geração em Wuhan, China, a Everflon Fluoropolymers oferece suporte técnico personalizado e P&D por meio de nossos especialistas do setor com décadas de experiência. Além do suporte global, nossas instalações técnicas na China e nos EUA estão localizadas próximas à nossa planta de produção, o que nos permite alinhar nossos recursos de engenharia, aprimorando assim nossas soluções de materiais para nossos clientes.

Soluções de gerenciamento da cadeia de suprimentos criadas pensando em suas necessidades

Oferecemos aos nossos clientes soluções otimizadas de frete e embalagem para manter os custos de transporte baixos e o controle de estoque como prioridade. Nossas embalagens resistentes e claramente etiquetadas manterão seu material livre de resíduos e facilmente identificável. Uma equipe de atendimento ao cliente dedicada e multifuncional, bem como um representante de vendas técnicas experiente, apoiarão seu negócio e se esforçarão para entender suas necessidades para garantir seu sucesso.





Para mais informações sobre nossa empresa, produtos e serviços,
visite nosso site em www.everflon.com ou www.everflonultra.com

Centro Acadêmico Everflon

Tel: +86-185-7168-9228

info@everflon.com

www.everflon.com

