



**Techyours™
Industrial
Coatings**

FEP Powder



C&F



Descrição

Os revestimentos Techyours™ FEP são fluoro-polímeros que, em geral, têm excelentes propriedades antiaderentes para produtos alimentícios.

Como podem ser processados por fusão, algumas formulações de FEP podem ser aquecidas no forno para obter um acabamento muito suave, quase como vidro. Usados em toda a

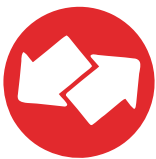
indústria, os revestimentos FEP são usados para dar propriedades antiaderentes para frutas secas até supercola. O FEP tende a ser mais macio do que o PTFE, embora com alguns sistemas com várias camadas, seja possível obter uma vida útil relativamente longa.

O pó de revestimento Techyours™ FEP (etileno propileno fluorado) pode facilmente tornar a superfície lisa sem furos. O filme FEP com primer apropriado ajuda a demonstrar forte adesão ao substrato de metal e exibe excelente resistência química e resistência à umidade, protegendo assim o substrato de metal da corrosão por um longo tempo. Além disso, este filme revestido com FEP é cada vez mais aplicado aos processos de laminação de filme, utilizando sua propriedade não adesiva.

Características do pó de revestimento Techyours™ FEP JP46

O filme revestido de fluoropolímero exibe excelente resistência às intempéries, resistência ao calor e propriedade não adesiva. Isso é amplamente usado em várias indústrias e aplicações, aproveitando essas propriedades. Em particular, tem grande potencial para aplicações de liberação. O filme revestido de FEP Techyours™ mostra as seguintes características.

Propriedades de liberação



O filme revestido Techyours™ FEP indica propriedade não adesiva notável. É adequado para aplicações que exigem liberação de outros materiais.

Resistência química



Fluoropolímeros consistem em $-CF_2-$, que é uma das ligações simples mais fortes. Eles demonstram resistência notável contra muitos produtos químicos, como solventes, ácidos e álcalis. Especialmente, o FEP pode ser usado por um longo tempo, porque mantém a resistência química mesmo em altas temperaturas.

Resistência ao calor



O Techyours™ FEP apresenta excelente resistência ao calor, exibindo propriedade de liberação estável na faixa de alta temperatura superior a 100 °C.

Processo fácil



O FEP tem ponto de fusão mais baixo em comparação a outros polímeros perfluoro. O pó de FEP pode fazer filme ao ser sinterizado a cerca de 300°C, o que é mais baixo do que o pó de PFA.

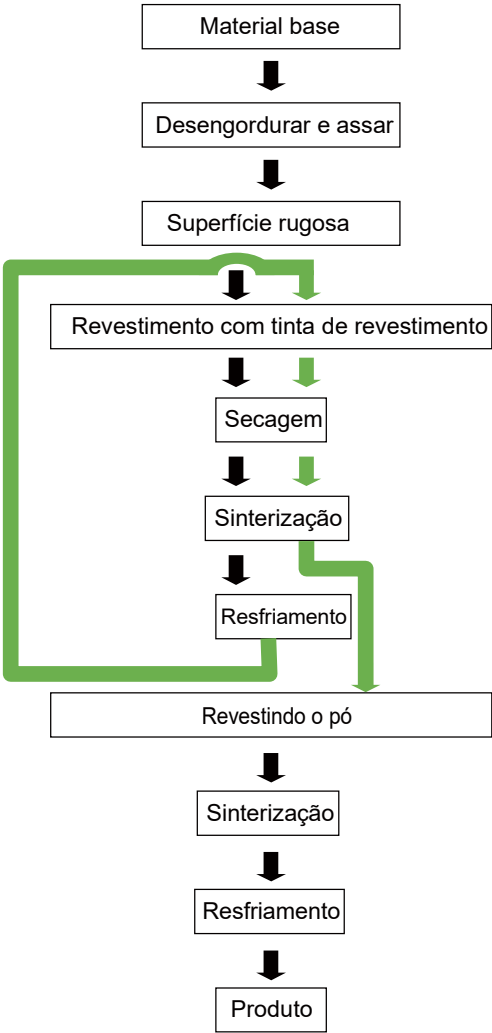
Dados de propriedade típicos para pós FEP Techyours™

ITEM	JP46	DQ46
Color	White	Colored
Taxa de fluxo de fusão	6-30	6-30
Cobertura,m²/kg (ft²/lb)	18.6 (90)	18.6 (90)
Tamanho de partícula, µm	20 - 60	20 - 60
Densidade aparente, g/100 cc	57 – 87	57 – 87
Densidade, kg/l (lbs/gal)	2.15 (17.9)	2.15 (17.9)

Características do filme de revestimento Techyours™FEP

ITEM	Unit	Data
Gravidade específica	g/ml	2.15
Dureza	Shore	D60
Abrasão Taber	mg/1000r	5-15
Coeficiente de atrito		0.06
Ângulo de contato		102-106
Adesão	N/mm	80-120
Resistência à tracção	MPa	>20
Alongamento	%	>250

Método de aplicação



Preparação do revestimento Homogeneizar o pó antes de abrir o saco

Filtro 60 mesh (aprox. 250 µm) aço inoxidável ou nylon. A triagem insuficiente pode resultar em defeitos de aplicação.

Aplicativo Use leito fluidizado com ou sem sistema de vibração (depende da quantidade de pó e do tamanho das partículas do pó). Em peças planas e/ou condutoras, alta voltagem e amperagem mais alta podem ser usadas. Em peças isoladas e complexas, a amperagem deve ser reduzida. Em algumas situações, uma voltagem fixa pode ser mais eficaz do que usar uma configuração de controle de corrente automática. As configurações da pistola dependem do tipo de pistola e da complexidade da peça.
Configurações gerais recomendadas:
• Fornecimento de produto: 30%-50%
• Transportador de ar: 3,0 Nm³/h
• Leito de fluidização: 0,3 Nm³/h
• Fluidização de eletrodo: jato plano 0,2 Nm³/h
• Amperagem: 10 µA
• Voltagem: 60 KV

Recomendado Espessura de película seca 25-60 µm (1.0-2.4 mil) per coat

Secagem Os pós podem ser aplicados secos sobre molhados. O sistema de revestimento completo deve ser seco antes da cura final.

Cura 10-15 minutos a 360-370°C. A temperatura de cozimento da primeira camada é importante para a adesão ao primer.

Várias camadas 20-30 min. at 330-345°C.

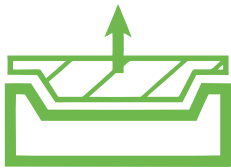
Cozimento longo adicional 90 minutos a 330-345 °C melhorarão as propriedades do revestimento, como adesão entre camadas, suavidade, resistência à permeação e resistência à abrasão.

Aplicação típica para revestimentos em pó FEP Techyours™

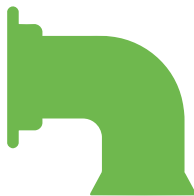
O pó de revestimento FEP tem potencial para atender a uma variedade de campos além da aplicação de desmoldagem.



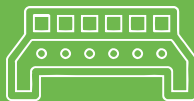
Tanque de armazenamento de produtos químicos e funil



Desmoldante de metal, alternativa ao filme desmoldante sólido.



Duto de exaustão em instalação de fabricação de semicondutores



Barramento

Manuseio e armazenamento

Os pós devem ser armazenados em sacos plásticos fechados.

Os pós podem formar grumos sob armazenamento prolongado; peneirar em uma tela grossa restaurará o pó

Os pós devem ser utilizáveis por um período de tempo indefinido sem endurecer ou deteriorar se armazenados em condições ideais de armazenamento: 18°C-27°C. Temperatura máxima de armazenamento 40°C.

Condições de transporte: 5°C-40°C.

Para condições seguras de armazenamento, consulte a ficha de dados de segurança.

Everflon Fluoropolymers Co.,Ltd

Add: Fugiao Industrial Park,C&F Ave.Caidian,
Wuhan,China

Tel: +86-185-7168-9228

info@everflon.com

www.everflon.com