

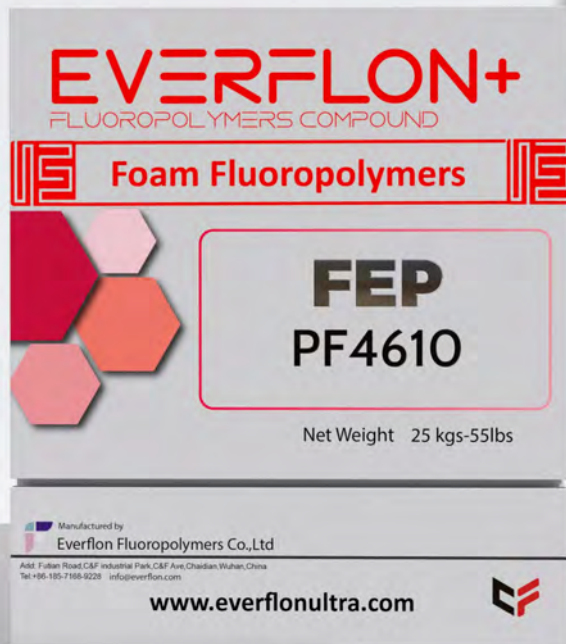
FEP PF4610

EVERFLON+™
Resina de espuma fluoroplástica



DESCRIÇÃO

Everflon+™ FEP PF4610 é uma resina fluoroplástica composta por um pacote de nucleação de espuma. Esta resina é fornecida como pellets brancos e é utilizada em um processo de extrusão de espuma com injeção de gás nitrogênio para produzir células de espuma uniformes no isolamento dielétrico. A formação de espuma no fluoroplástico reduz sua constante dielétrica, proporcionando oportunidades de miniaturização e redução de peso. O isolamento de espuma Everflon+™ FEP PF4610 produz cabos para transmissão de sinais de alta frequência com distorção



mínima.

O Everflon+™ FEP PF4610 é ideal para a produção de núcleos de cabos coaxiais em uma ampla gama de tamanhos. Um núcleo de cabo coaxial típico teria condutores de bitola 30 AWG ou mais, espessura de parede de 0,010 pol ou mais e teor de vazios de 20% a 60%.

Esses vazios são de células fechadas por natureza e variam de 0,018 mm (0,0007 pol.) a 0,127 mm (0,005 pol.) de diâmetro. O teor de vazios alcançável variará com base na espessura da parede e nas condições de processamento.

LISTA DE DADOS

Dados provisórios de propriedades típicas para Everflon+™ FEP PF4610

Property	Test Method		Unit	Typical Value
GENERAL				
Taxa de fluxo de fusão a 372 °C / 5,0 kg de peso	ISO 12086	ASTM D2116	g/10 min	8~12
Ponto de fusão	—	D4591	°C	260
Gravidade Específica	—	D792	—	2.15
MECÂNICO				
Resistência à tracção	ISO 12086	ASTM D2116	MPa	24
Alongamento	ISO 12086	ASTM D2116	%	300
ELÉTRICO				
Constante Dielétrica		ASTM D150	1 GHz	2.0
Fator de Dissipação		ASTM D150	1 GHz	0.0004

Note:

Para mais informações sobre as propriedades do FEP, visite www.everflon.com ou o FEP TechBook.

Estes resultados são baseados em testes de laboratório, sob condições controladas, e não refletem o desempenho em condições reais de incêndio.

PROCESSAMENTO

O Everflon+™ PF FEP pode ser alimentado diretamente em uma extrusora monorosca convencional com injeção de nitrogênio gasoso. Os metais de contato do processo devem ser ligas com alto teor de níquel e baixo teor de ferro, adequadas para o processamento de fluoroplásticos. O processo deve incluir dispositivos para monitorar o diâmetro, a capacitância e o fluxo de gás.

Ao adicionar concentrado de cor, utilize um composto com fluoroplástico FEP. A adição de cor pode afetar a formação de células e a capacitância, exigindo ajustes no processo.

O desempenho do isolamento é determinado pela vazão da extrusora, pela velocidade da linha do fio e pelo teor de vazios. O teor de vazios é controlado pela vazão de nitrogênio, pelas temperaturas do processo e pelo ponto de têmpera. É melhor que os vazios cresçam após a fusão ser aspirada sobre o fio. Vazios alongados no isolamento indicam crescimento precoce das células no cone de aspiração.

PRECAUÇÃO

Antes de utilizar a resina FEP Everflon™, consulte a Ficha de Dados de Segurança e a última edição do “Guia para o Manuseio Seguro de Resinas Fluoropolímero”.

Abra e utilize os recipientes somente em áreas bem ventiladas, utilizando ventilação local por exaustão (LEV). Os vapores e fumaças liberados durante o processamento a quente da resina FEP Everflon™ devem ser completamente eliminados da área de trabalho. A contaminação do tabaco com esses polímeros deve ser evitada. Vapores e fumaças liberados durante o processamento a quente que não são devidamente eliminados, ou provenientes do fumo de tabaco ou cigarros contaminados com FEP Everflon™, podem causar sintomas gripais, como calafrios, febre e dor de garganta. Isso pode ocorrer somente algumas horas após a exposição e normalmente passa em cerca de 24 horas. Misturas com alguns metais finamente divididos, como magnésio ou alumínio, podem ser inflamáveis ou explosivas sob certas condições.

MANUSEIO E EMBALAGEM

As propriedades das resinas FEP Everflon™ não são afetadas pelo tempo de armazenamento. As condições de armazenamento devem ser projetadas para evitar contaminação aérea e condensação de água na resina quando ela for removida dos recipientes. Recomenda-se a secagem a 100 °C (212 °F) por 4 horas para remover qualquer umidade absorvida.

A Everflon™ FEP PF4610 é fornecida em pellets e acondicionada em tambores de 25 kg com revestimento interno de polietileno.

SOBRE A C&F E A EVERFLON FLUOROPOLÍMEROS

Everflon™ é uma marca do Grupo C&F que atua na produção de materiais fluoropolímeros, incluindo PTFE, FEP, PFA, ETFE e PVDF. Com base na Everflon, a C&F também desenvolve aplicações de fluoropolímeros, incluindo tubos, revestimentos e filmes.

Mais informações podem ser encontradas em www.everflon.com ou no livro Everflon™ Fluoropolymers Introduction e no livro C&F Chemicals.



*Para mais informações, visite www.everflon.com
Para contato de vendas e suporte técnico, entre em contato pelo e-mail info@everflon.com*

Everflon Fluoropolymer co.,ltd
Fuqiao Industrial Park,C&F Ave,Chaidian,Wuhan, China. 43100
Tel:+86-185-7168-9228