



FEP 4603X

EVERFLON *Ultra*
Fluoropolímeros Avançados

DESCRIÇÃO

Everflon^{ultra™} FEP 4603X é um copolímero de tetrafluoroetileno e hexafluoropropileno, processável por fusão, sem aditivos, que cumpre os requisitos da norma ASTM D 2116 Tipo IV.

Oferece a excelente combinação de propriedades características das resinas fluoroplásticas Everflon[™]: características de não envelhecimento, inércia química, propriedades dielétricas excepcionais, baixa inflamabilidade, resistência ao calor, tenacidade e flexibilidade, baixo coeficiente de atrito, características antiaderentes, absorção de humidade insignificante e excelente resistência às intempéries.

Everflon^{ultra™} FEP 4603X é utilizado na indústria química em aplicações como revestimentos químicos, foles, componentes de válvulas, tubos e acessórios. Em aplicações exigentes de fios e cabos, que requerem um elevado grau de resistência à



fissuração por tensão, pode ser utilizado como material de revestimento. Graças à sua combinação de viscosidade e resistência à fissuração por tensão, pode ser processado a taxas mais rápidas e velocidades de linha de extrusão mais elevadas do que muitas outras classes de FEP com um desempenho comparável em resistência à fissuração por tensão.

LISTA DE DADOS



Ponto de fusão
260~290°C **260°C**

Temperatura de trabalho
240°C **200°C**

Resistência à tração
>28Mpa **>22Mpa**

Alongamento na ruptura
>360% **>330%**



Dados gerais de propriedade para Everflon^{ultra}™ FEP 4603X

Property	Método de teste		Unidade	Valor típico
PROCESSAMENTO				
Gravidade Específica	—	ASTM D792	—	2.15
Taxa de cisalhamento crítica, 372 °C	—	—	1/s	12
Guia de Faixa DDR para Extrusão de Cabos				20~60
Guia de Faixa DDR para Extrusão de Revestimento				3~8
MECÂNICO				
Resistência ao impacto, Izod entalhado, 23 °C	ASTM D256		kJ/m ²	No Break
MIT Folding Endurance (filme de 0,20 mm)	—	ASTM D2176	Cycles	500,000
Durômetro de dureza	ISO 868	ASTM D2240	—	D56
ELÉTRICO				
Rigidez Dielétrica, Tempo Curto, 0,25 mm	IEC 243	ASTM D149	kV/mm	> 100
Permissividade relativa, 1 kHz	IEC 250	ASTM D150	—	2.03
Permissividade relativa, 1 GHz	IEC 250	ASTM D150	—	2.03
Fator de dissipação, tg δ, 1 kHz	ISO 1325	ASTM D150		0.00005
Fator de Dissipação, tg δ, 1 GHz	ISO 1325	ASTM D150		0.0007
OTHER				
Absorção de água, 24 horas	—	ASTM D570	%	<0.01
Clima e resistência química	—	—	—	Excellent
Índice de Oxigênio Limitante	ISO 4589	ASTM D2863	%	>95
Temperatura de serviço contínua	—	—	°C	240
Classificação de inflamabilidade	—	UL 94	—	V-0

Para mais informações sobre as propriedades do FEP, visite www.everflon.com ou o FEP Tech-Book.

Estes resultados são baseados em testes de laboratório, sob condições controladas, e não refletem o desempenho em condições reais de incêndio.

APLICAÇÕES TÍPICAS

Tubos, tubagens, revestimentos, foles, válvulas e outros componentes para a indústria química. Revestimentos para aplicações em fios e cabos que exijam elevada resistência à fissuração por tensão.

GUIA DE PROCESSAMENTO

A resina fluoroplástica Everflon™ FEP pode ser processada por extrusão convencional a quente e por processos de moldagem por injeção, compressão e sopro.

Para facilitar a alimentação dos equipamentos de extrusão, ela é fornecida em grânulos de 3 mm.

As extrusoras e máquinas de moldagem utilizadas para Everflon™ FEP devem ser construídas com materiais de liga de níquel de alta resistência à corrosão e ser capazes de operar em temperaturas de até 400 °C.

MANUSEIO E EMBALAGEM

A Everflon™ FEP é embalada em sacos plásticos de camada única de 25 kg. Para facilitar o transporte, recomenda-se a compra de caixas de 1000 kg.

As propriedades da resina Everflon™ FEP não são afetadas pelo tempo de armazenamento. As condições de armazenamento em temperatura ambiente devem ser planejadas para evitar a contaminação por partículas em suspensão no ar e a condensação de água na resina quando esta for retirada dos recipientes.

PRECAUÇÃO

A experiência industrial comprovou que a ventilação adequada, em áreas de processamento e manuseio devidamente mantidas, elimina os riscos conhecidos para os funcionários. Os recipientes de resina devem ser abertos e utilizados em áreas bem ventiladas.

Os equipamentos utilizados para processamento em temperaturas de fusão devem ser equipados com sistema de exaustão local (LEV) para remover completamente todos os fumos e vapores da área de processamento. Além disso, deve-se tomar cuidado para evitar a contaminação por cigarros e outras formas de tabaco ao utilizar resinas fluoroplásticas.

Antes de processar qualquer fluoroplástico, leia a Ficha de Informações de Segurança de Produtos Químicos (FISPQ) e o Guia para o Manuseio Seguro de Resinas Fluoropolímeras.

CONFORMIDADE COM O CONTATO COM ALIMENTOS

Produtos processados corretamente com resina Everflon™ FEP 4603X podem ser qualificados para uso em contato com alimentos, em conformidade com a FDA 21 CFR 177.1550 e o Regulamento Europeu (UE) nº 10/2011.

SOBRE A C&F E A EVERFLON FLUOROPOLÍMEROS

Everflon™ é uma marca do Grupo C&F que atua na produção de materiais fluoropolímeros, incluindo PTFE, FEP, PFA, ETFE e PVDF. Com base na Everflon, a C&F também desenvolve aplicações de fluoropolímeros, incluindo tubos, revestimentos e filmes.

Mais informações podem ser encontradas em www.everflon.com ou no livro Everflon™ Fluoropolymers Introduction e no livro C&F Chemicals.



*Para mais informações, visite www.everflon.com
Para contato de vendas e suporte técnico, entre em contato pelo e-mail info@everflon.com*

Everflon Fluoropolymer co.,ltd
Fuqiao Industrial Park,C&F Ave,Chaidian,Wuhan, China. 43100
Tel:+86-185-7168-9228

