



EVERFLON+™

Concentrados de Cor ETFE & Compostos ETFE Pré-Coloridos

Seu projeto ganha cor. E identidade.

Masterbatches de ETFE e compostos pré-coloridos.

Duas formas de levar a cor do projeto ao produto.

Identificar um cabo. Diferenciar um componente. Conectar visualmente uma linha de produtos.

Com Everflon+™ ETFE, a cor entra na conversa desde a escolha do material. Da primeira amostra à especificação acordada, considerando o processo de transformação e a peça final.

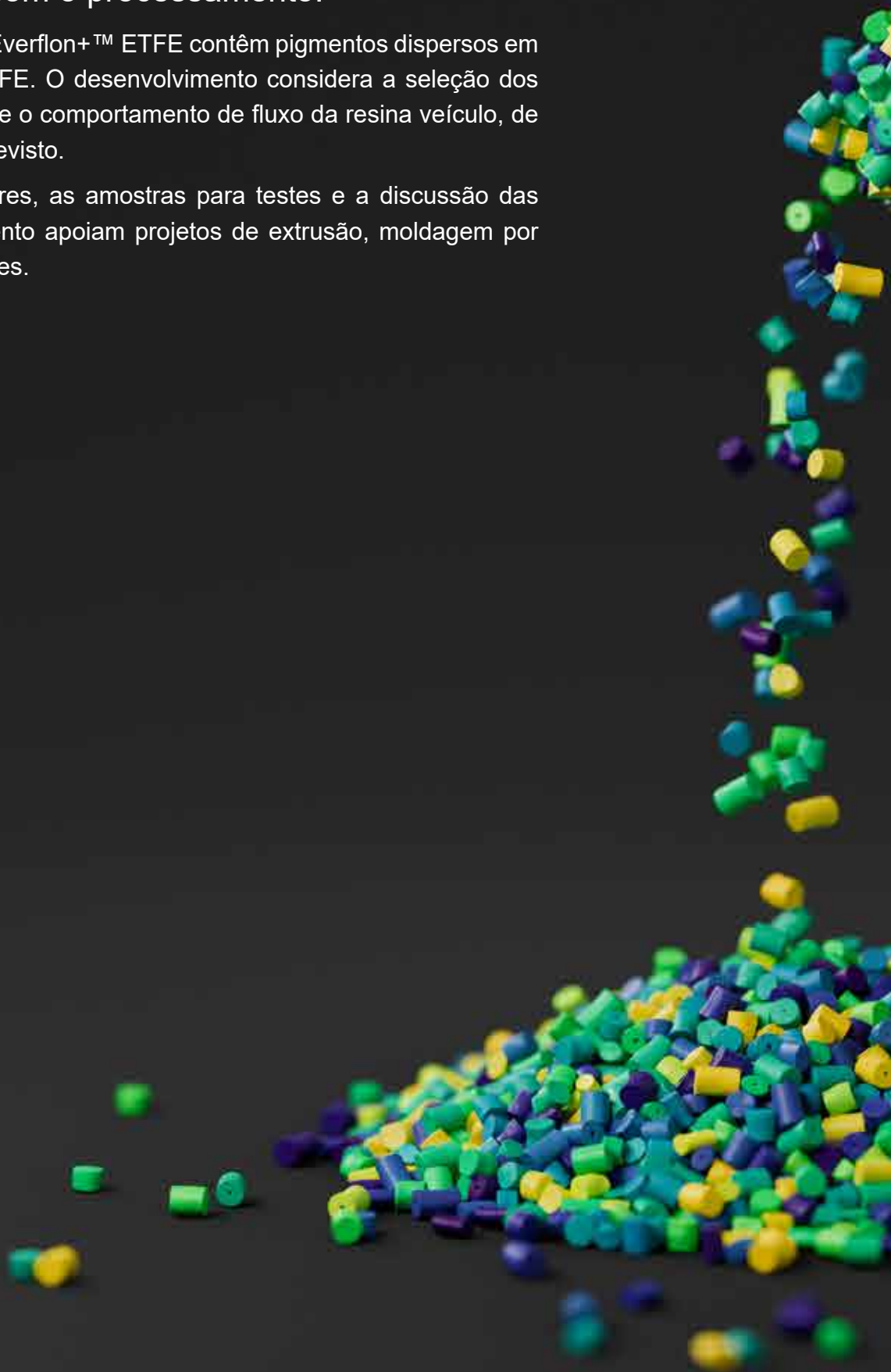


01 | A cor começa na matéria-prima.

Pigmentos, resina veículo e dispersão, avaliados junto com o processamento.

Os masterbatches de cor Everflon+™ ETFE contêm pigmentos dispersos em uma resina veículo de ETFE. O desenvolvimento considera a seleção dos pigmentos, sua dispersão e o comportamento de fluxo da resina veículo, de acordo com o processo previsto.

O desenvolvimento de cores, as amostras para testes e a discussão das condições de processamento apoiam projetos de extrusão, moldagem por injeção e produção de filmes.



02 | Sua cor. Dosada na sua linha.

Um concentrado para misturar à resina ETFE sem pigmentação especificada, na proporção aprovada.

Com o masterbatch, a resina base e o concentrado de cor são gerenciados separadamente até a mistura. A incorporação segue uma dosagem definida antes do processamento.

O ponto de partida é a cor desejada, junto com a geometria e a espessura da peça. Os testes no equipamento previsto permitem estabelecer a dosagem adequada. Após a aprovação, registre o grau da resina, o masterbatch, a proporção de mistura e as condições de processo como um conjunto de referências.



03 | A cor já vem no material.

Grânulos de ETFE na cor acordada, sem adição separada de masterbatch pelo transformador.

No composto pré-colorido, a resina e os pigmentos são incorporados antes do fornecimento. A cor passa a fazer parte do material entregue.

Essa opção pode atender a operações que desejam preparar e alimentar a linha com um único código de material colorido. Primeiro, são aprovadas a formulação e as peças de teste. A especificação aprovada passa a orientar os pedidos seguintes.





04 | Dois caminhos. A escolha começa na sua produção.

Compare as formas de fornecimento de acordo com a dosagem, a gestão de materiais e o controle de alterações.

Critério	Masterbatch de cor em ETFE	Composto de ETFE pré-colorido
Material fornecido	Concentrado para uso com uma resina ETFE base especificada	Grânulos de ETFE na cor final definida
Incorporação da cor	Dosagem e mistura no transformador	Incorporação durante a fabricação do composto
Foco na produção	Identificação dos materiais, precisão de dosagem e uniformidade da mistura	Identificação do material e cumprimento das orientações de preparação
Controle de alterações	Reavaliar mudanças de resina ou dosagem	Reavaliar mudanças de formulação ou especificação
Base de aprovação	Peça representativa produzida com a mistura definida	Peça representativa produzida com o composto definido

05 | Da cor desejada ao padrão aprovado.

Uma referência física. Critérios claros para avaliar o resultado.

A Everflon+™ oferece desenvolvimento de cores a partir de referências RAL, referências de cor MIL e amostras do cliente, com lotes de teste para avaliação.

Para cada projeto, defina a amostra de referência, a espessura, o acabamento superficial e as condições de observação. Quando houver medição instrumental, alinhe também o método, a fórmula de diferença de cor e a tolerância.

A aprovação em uma peça representativa cria uma base comum para engenharia, compras, produção e qualidade.



06 | Cada cor tem seu lugar.

Pense na identificação e no visual desde o projeto de cabos, tubos, filmes e peças injetadas.

Fios e cabos | Conexões mais fáceis de identificar.

Defina um código de cores para diferenciar condutores isolados ou componentes. Inclua no plano de validação os ensaios elétricos, mecânicos e ambientais exigidos para o produto final.

Tubos | Uma referência visual para cada circuito.

Avalie a cor como apoio à identificação. Considere também dimensões, espessura e condições de uso, incluindo os meios que estarão em contato com o tubo.

Filmes | O efeito visual começa no projeto.

Defina a cor e o efeito óptico desejado em conjunto. Avalie amostras representativas na espessura prevista e confirme as características para a formulação e o produto específicos.

Peças injetadas | Uma identidade para toda a linha.

Conecte diferentes componentes por meio de uma proposta de cor comum. Utilize peças representativas para aprovar a tonalidade e o acabamento superficial.





Qual é a cor do seu próximo projeto?

Comece com uma amostra. Defina o próximo passo com a Everflon+™.

- Descubra mais: www.everflon.com www.everflon-brazil.com
- Fale com nossos especialistas: info@everflon.com

Everflon Fluoropolymers co.,ltd

Fuqiao Industrial Park,C&F Ave,Chaidian,Wuhan, China. 43100

Tel:+86-185-7168-9228