

# ETFE C4010

---

**Composto de fluoropolímeros Everflon+™**

Middle MFR static dissipative resin



## DESCRIÇÃO

A resina fluoroplástica Everflon+™ ETFE C4010 combina a resistência química e a altas temperaturas da Everflon™ com níveis antiestáticos de condutividade elétrica.

A Everflon+™ ETFE C4010 e os demais fluoroplásticos Everflon™ são copolímeros de etileno e tetrafluoroetileno, processados por fusão e modificados. São resinas de alto desempenho que podem ser processadas em vazões relativamente altas em comparação com as resinas fluoroplásticas Everflon+™ ETFE C4003. São mecanicamente resistentes e oferecem um excelente equilíbrio de propriedades.



A Everflon+™ ETFE C4010 pode ter um desempenho satisfatório em aplicações onde outros termoplásticos apresentam baixa tenacidade mecânica, ampla capacidade térmica, capacidade de atender a condições ambientais adversas ou são limitados por problemas de fabricação.

Produtos devidamente processados, feitos de Everflon+™ ETFEC4010 virgem, são inertes à maioria dos solventes e produtos químicos, hidroliticamente estáveis e resistentes às intempéries. A temperatura máxima de serviço recomendada é de 17 °C; propriedades úteis são mantidas em faixas criogênicas. As propriedades mecânicas incluem excelente r

# LISTA DE DADOS

## Dados provisórios de propriedades típicas para a resina de Everflon™ ETFE C-4010

Property	Método de teste		Unidade	Valor típico
<b>EM GERAL</b>				
Taxa de fluxo de fusão	ISO 12086	ASTM D3159	g/10 min	6–10
Ponto de fusão	—	ASTM D3159	°C	260
Gravidade Específica	—	ASTM D792	—	1.7
Temperatura de serviço superior	—	—	°C	175
<b>MECÂNICO</b>				
Resistência à tracção	ISO 12086	ASTM D3159	MPa	24
Alongamento	ISO 12086	ASTM D3159	%	300
<b>ELÉTRICO</b>				
Resistividade volumétrica	ISO 3915	—	ohm·m	0.1
<b>OUTRO</b>				
Resistência às intempéries e aos produtos químicos	—	—	—	Excellent

Para mais informações sobre as propriedades do ETFE, visite [www.everflon.com](http://www.everflon.com) ou o ETFE TechHandbook.

As propriedades típicas não são adequadas para fins de especificação.

## APLICAÇÕES TÍPICAS

A resina Everflon+™ ETFE C-4010 pode ser usada na fabricação de tubos extrudados, canos e outros perfis para mangueiras; revestimentos de componentes usados nas indústrias de processamento químico; filmes industriais; e artigos moldados por injeção e sopro que exigem propriedades elétricas, químicas e térmicas superiores, além de resistência a trincas por tensão.

## PROCESSAMENTO

A resina Everflon+™ ETFE C-4010 pode ser processada por técnicas termoplásticas convencionais, como extrusão por fusão ou processos de injeção, compressão, transferência e sopro.

Recomenda-se a secagem a 100–130 °C em estufa desumidificada por 4 horas para remover qualquer umidade absorvida.

Máquinas de moldagem por injeção com parafuso recíprocante são preferenciais. Metais resistentes à corrosão devem ser utilizados em contato com a resina fundida entre 300–345 °C.

## PRECAUÇÃO

---

Antes de utilizar a resina Everflon+™ ETFE C-4010, consulte a Ficha de Dados de Segurança e a última edição do “Guia para o Manuseio Seguro de Resinas Fluoropolímero”.

Abra e utilize os recipientes somente em áreas bem ventiladas, utilizando ventilação local por exaustão (LEV). Os vapores e fumaças liberados durante o processamento a quente da resina Everflon+™ ETFE C-4010 devem ser completamente eliminados da área de trabalho. A contaminação do tabaco com esses polímeros deve ser evitada. Vapores e fumaças liberados durante o processamento a quente que não são devidamente eliminados, ou pelo fumo de tabaco ou cigarros contaminados com Everflon+™ ETFE C-4010, podem causar sintomas gripais, como calafrios, febre e dor de garganta. Isso pode ocorrer somente algumas horas após a exposição e normalmente passa em cerca de 24 horas. Misturas com alguns metais finamente divididos, como magnésio ou alumínio, podem ser inflamáveis ou explosivos sob certas condições.

## MANUSEIO E EMBALAGEM

---

As propriedades das resinas Everflon+™ ETFE C-4010 não são afetadas pelo tempo de armazenamento. As condições de armazenamento devem ser projetadas para evitar contaminação aérea e condensação de água na resina quando ela for removida dos recipientes. Recomenda-se a secagem a 100–130 °C por 4 horas para remover qualquer umidade absorvida.

O Everflon+™ ETFE C-4010 é fornecido em pellets e embalado em tambores de 20 kg com revestimento interno de polietileno.

# SOBRE A C&F E A EVERFLON FLUOROPOLÍMEROS

Everflon™ é uma marca do Grupo C&F que atua na produção de materiais fluoropolímeros, incluindo PTFE, FEP, PFA, ETFE e PVDF. Com base na Everflon, a C&F também desenvolve aplicações de fluoropolímeros, incluindo tubos, revestimentos e filmes.

Mais informações podem ser encontradas em [www.everflon.com](http://www.everflon.com) ou no livro Everflon™ Fluoropolymers Introduction e no livro C&F Chemicals.



*Para mais informações, visite [www.everflon.com](http://www.everflon.com)  
Para contato de vendas e suporte técnico, entre em contato pelo e-mail [info@everflon.com](mailto:info@everflon.com)*

Everflon Fluoropolymer co.,Ltd  
Fuqiao Industrial Park,C&F Ave,Chaidian,Wuhan, China. 43100  
Tel:+86-185-7168-9228

