

PFA D450

Fluoropolímeros Everflon™

Dispersão aquosa

DESCRIÇÃO

A Dispersão de PFA Everflon™ D450 é uma dispersão aquosa de perfluoroalcóxi (PFA) esbranquiçada estabilizada com um surfactante não iônico. Trata-se de uma dispersão de uso geral que pode ser usada para conferir algumas das propriedades exclusivas do PFA a produtos finais, que seriam difíceis de fabricar usando os processos tradicionais de extrusão por fusão. Pode ser usada para revestir ou impregnar estruturas porosas ou para formar filmes finos. Pode ser revestida e fundida à resina de politetrafluoroetileno (PTFE) ou usada como adesivo hot melt.

A resina PFA presente no Everflon™ PFA D450 é um termoplástico fluido por fusão, que proporciona proprie-

dades superiores típicas de resinas fluoroplásticas: retenção das propriedades após o uso a 260 °C e propriedades úteis a -240 °C.

A dispersão aquosa Everflon™ PFA Dispersion D450 oferece:

- Inércia a quase todos os produtos químicos e solventes industriais
- Estabilidade em altas temperaturas
- Excelentes propriedades dielétricas
- Excelente resistência às intempéries
- Excelentes propriedades antiaderentes



LISTA DE DADOS

Dados de propriedade típicos para Everflon™ PFA D450

Tamanho de partícula

ASTM D4441



0.25

µm

Conteúdo de sólidos

ASTM D4441

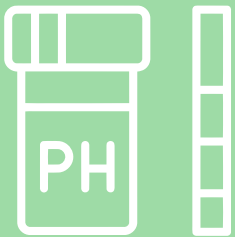


50

%

pH da Dispersão

ASTM D4441



9

Viscosidade Brookfield

ASTM D2196



15 ~ 30

Mpa.s

Taxa de fluxo de fusão

ASTM D3307



8 ~ 12

g/10 min 5kg

Ponto de fusão

ASTM D3307



310

°C

APLICAÇÕES TÍPICAS

- Revestimentos superiores seláveis a quente para tecidos revestidos de PTFE para correias, placas de circuito, tecidos arquitetônicos e isolamento elétrico
- Filme fundido para dielétricos de capacitores ou barreiras químicas
- Adesivo hot melt para peças de PTFE, PFA e FEP
- Revestimentos metálicos

EMBALAGEM

A dispersão de PFA Everflon™ é embalada em tambores de PE de 25 L com conteúdo de 20 kg e tambores de IBC de 1000 L com conteúdo de 1250 kg.

GUIA DE PROCESSAMENTO

Técnicas convencionais de revestimento, como imersão, pulverização, centrifugação ou rolo, podem ser utilizadas para revestir ou impregnar materiais de alta temperatura com Everflon™ PFA D450. Camadas finas, geralmente menores que 5 µm (0,2 mil), são aplicadas para evitar rachaduras causadas pela lama à medida que o revestimento seca. A água é normalmente removida a 120 °C, seguida de aquecimento para remover o agente umectante (tipicamente a 250–270 °C). A consolidação final é realizada acima do ponto de fusão de 305 °C. Se o Everflon™ PFA D450 for usado como acabamento sobre um tecido ou outras peças revestidas com PTFE, o revestimento deve ser aquecido para derreter o PTFE (aproximadamente 337 °C) para maximizar a adesão. O aquecimento prolongado acima de 370 °C deve ser evitado, pois pode levar à degradação térmica do polímero Everflon™ PFA D450.

Outros ingredientes sólidos ou líquidos podem ser adicionados ao Everflon™ PFA D450 para proporcionar um processamento específico ou comportamento do produto final.

Para mais detalhes, visite www.everflon.com ou consulte o Guia de Aplicação de Dispersões de Fluoropolímero Everflon.

PRECAUÇÃO

Equipamentos utilizados para processamento em temperaturas de fusão devem ser providos de ventilação local por exaustão (LEV) para remover completamente todos os fumos e vapores da área de processamento. Além disso, deve-se ter cuidado para evitar a contaminação de cigarros e outras formas de tabaco para fumar ao utilizar resinas fluoroplásticas. Antes de processar qualquer fluoroplástico, leia a Ficha de Dados de Segurança de Materiais.



ARMAZENAMENTO E MANUSEIO

Hidróxido de amônio é utilizado pela Everflon™ para ajustar o pH para 9,5–11,0 no momento do envio. Altas temperaturas ambientes podem esgotar o nível de hidróxido de amônio e reduzir o pH.

A queda do pH eventualmente favorece o crescimento bacteriano, o que causa odor e espuma. O pH dos recipientes abertos deve ser medido e mantido entre 9,5 e 11,0.

Agitação em alta velocidade, bombeamento ou qualquer outra agitação violenta devem ser evitados para minimizar partículas cisalhadas, coagulação e formação de espuma. Idealmente, a dispersão deve ser transportada por gravidade do armazenamento para as estações de processamento.

O Everflon™ PFA D450 deve ser armazenado adequadamente para maximizar a estabilidade da dispersão. As partículas de PFA se depositarão em repouso prolongado e/ou em aquecimento prolongado — temperaturas acima de 40 °C devem ser evitadas.

A dispersão deve ser protegida do congelamento, que causará sedimentação irreversível. A faixa ideal de temperatura de armazenamento é de 7–24 °C. Se as dispersões forem armazenadas por longos períodos, recomenda-se o armazenamento em temperaturas mais baixas.

Para um desempenho ideal, o Everflon™ PFA D450 deve ser misturado ou compactado suavemente mensalmente e antes do uso.

As áreas de armazenamento e manuseio devem estar limpas. Mantenha os tambores de dispersão fechados e limpos para evitar contaminação e coagulação por secagem na superfície do líquido. Altas temperaturas de processamento farão com que partículas estranhas, mesmo muito pequenas, se tornem visíveis e/ou causem defeitos nos produtos acabados. Boa limpeza e manuseio cuidadoso são essenciais.



SOBRE A C&F E A EVERFLON FLUOROPOLÍMEROS

Everflon™ é uma marca do Grupo C&F que atua na produção de materiais fluoropolímeros, incluindo PTFE, FEP, PFA, ETFE e PVDF. Com base na Everflon, a C&F também desenvolve aplicações de fluoropolímeros, incluindo tubos, revestimentos e filmes.

Mais informações podem ser encontradas em www.everflon.com ou no livro Everflon™ Fluoropolymers Introduction e no livro C&F Chemicals.



*Para mais informações, visite www.everflon.com
Para contato de vendas e suporte técnico, entre em contato pelo e-mail info@everflon.com*

Everflon Fluoropolymer co.,Ltd
Fuqiao Industrial Park,C&F Ave,Chaidian,Wuhan, China. 43100
Tel:+86-185-7168-9228

