

**Revestimentos
Industriais
Techyours™**



PFA
Powder



C&F

Os revestimentos em pó PFA Techyours™ têm resistência a temperaturas extremamente altas, bem como excelentes propriedades de liberação de superfície. Eles são usados em utensílios de panificação de consumo e institucionais e como revestimentos de liberação em transportadores usados em processos automatizados de cozimento e panificação. Os revestimentos PFA também são usados em equipamentos de armazenamento e manuseio de produtos químicos de alta pureza de semicondutores, bem como vasos e tubulações para a indústria de processos químicos.

Dados de propriedade típicos para pós PFA Techyours™

Propriedades	JP04	DQ04
Colour	branco	Colorido
Taxa de fluxo de fusão	6-30	6-30
Cobertura,,m ² /kg	18.6	18.6
Tamanho de partícula, média, µm	20 - 60	20 - 60
Densidade aparente g/100 cc	57 – 87	57 – 87
Densidade, kg/l	2.15	2.15

Manuseio e armazenamento

Os pós devem ser armazenados em sacos plásticos fechados.

Os pós podem formar grumos sob armazenamento prolongado; peneirar em uma tela grossa restaurará o pó.

Os pós devem ser utilizáveis por um período de tempo indefinido sem endurecer ou deteriorar se armazenados em condições ideais de armazenamento: 18°C-27°C. Temperatura máxima de armazenamento 40°C.

Condições de transporte: 5°C-40°C.

Para condições seguras de armazenamento, consulte a ficha de dados de segurança.

Características do filme de revestimento Techyours™ PFA

Propriedades	Unidade	Dados
Gravidade específica	g/ml	2.15
Dureza	Shore	D60
Abrasão Taber	mg/1000r	5-15
Coeficiente de atrito		0.06
Ângulo de contato		102-106
Adesão	N/mm	80-120
Resistência à tracção	MPa	>20
Alongamento	%	>250

Método de aplicação

Preparação do revestimento	Homogeneizar o pó antes de abrir o saco
Filtro	60 mesh (aprox. 250 µm) aço inoxidável ou nylon. A triagem insuficiente pode resultar em defeitos de aplicação.
Aplicativo	Use leito fluidizado com ou sem sistema de vibração (depende da quantidade de pó e do tamanho das partículas do pó). Em peças planas e/ou condutoras, alta voltagem e amperagem mais alta podem ser usadas. Em peças isoladas e complexas, a amperagem deve ser reduzida. Em algumas situações, uma voltagem fixa pode ser mais eficaz do que usar uma configuração de controle de corrente automática. As configurações da pistola dependem do tipo de pistola e da complexidade da peça. Configurações gerais recomendadas: • Fornecimento de produto: 30%-50% • Transportador de ar: 3,0 Nm³/h • Leito de fluidização: 0,3 Nm³/h • Fluidização de eletrodo: jato plano 0,2 Nm³/h • Amperagem: 10 µA • Voltagem: 60 KV
Espessura Recomendada	25-60 µm por camada
Secagem	Os pós podem ser aplicados secos sobre molhados. O sistema de revestimento completo deve ser seco antes da cura final.
Cura	20-30 minutos a 380-390°C. A temperatura de cozimento da primeira camada é importante para a adesão ao primer.
Várias camadas	O pó pode ser flocado a quente, com temperatura de cura reduzida para 330-360°C.
Várias camadas	Recorte a imperfeição, retoque com um spray de pó e leve ao forno a 330°C.

Everflon Fluoropolymers Co.,Ltd

Add: Fuqiao Industrial Park,C&F Ave.Caidian,Wuhan,China

Tel: +86-185-7168-9228

info@everflon.com

www.everflon.com